

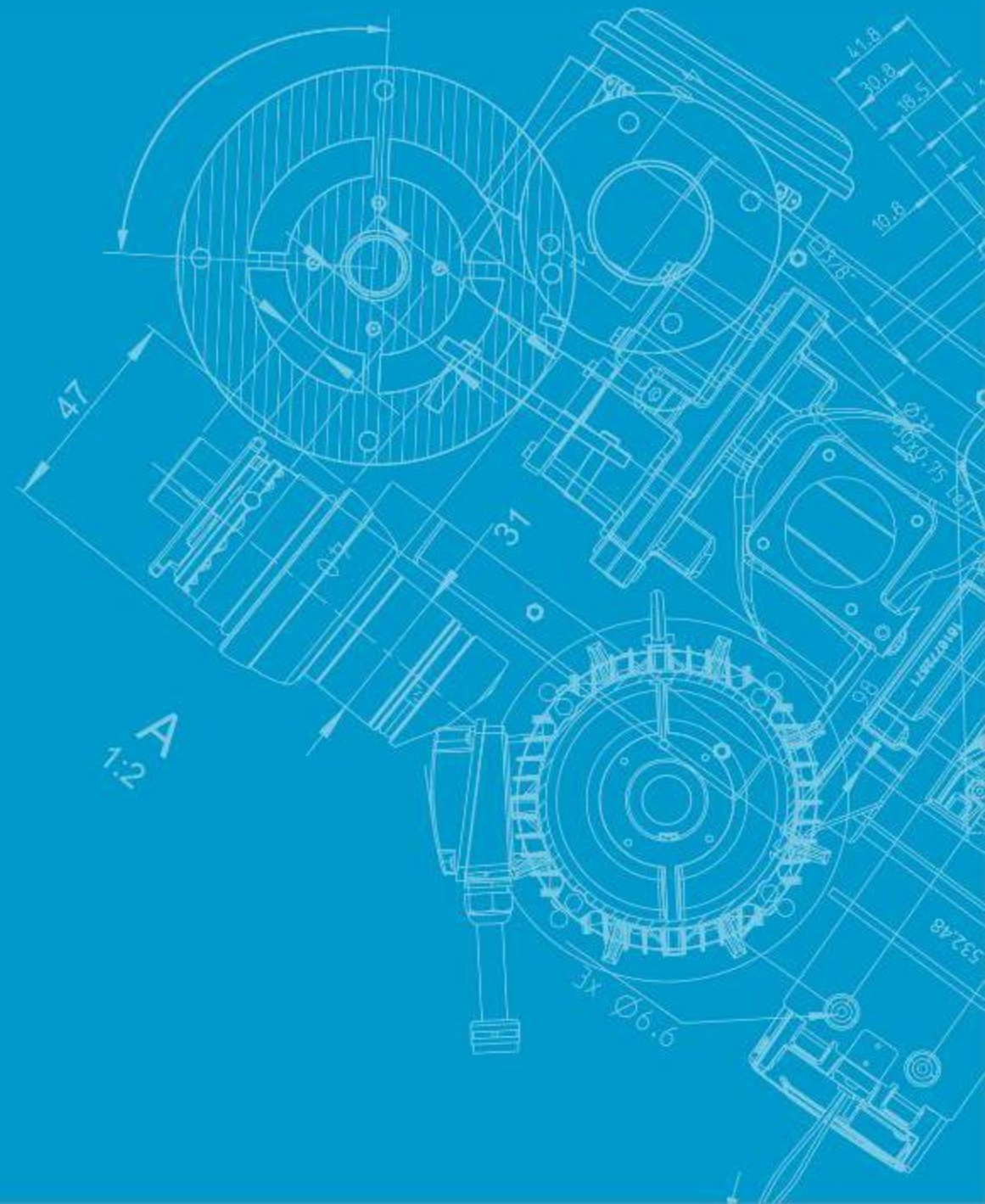


Atlas Copco

Portable Flow Apresentação

Roberto Horii

Portifólio



Portifólio Atlas Copco

Bombas submersíveis para Drenagem (D), Lodo (S) e Dragagem (L)

D (Drainage)



S (Sludge)



L (Slurry)



Motobombas a Diesel e Elétricas com sistema de escorva automática a vácuo

VAR Range



PAS-PAC Range



WEL Range



Atlas Copco

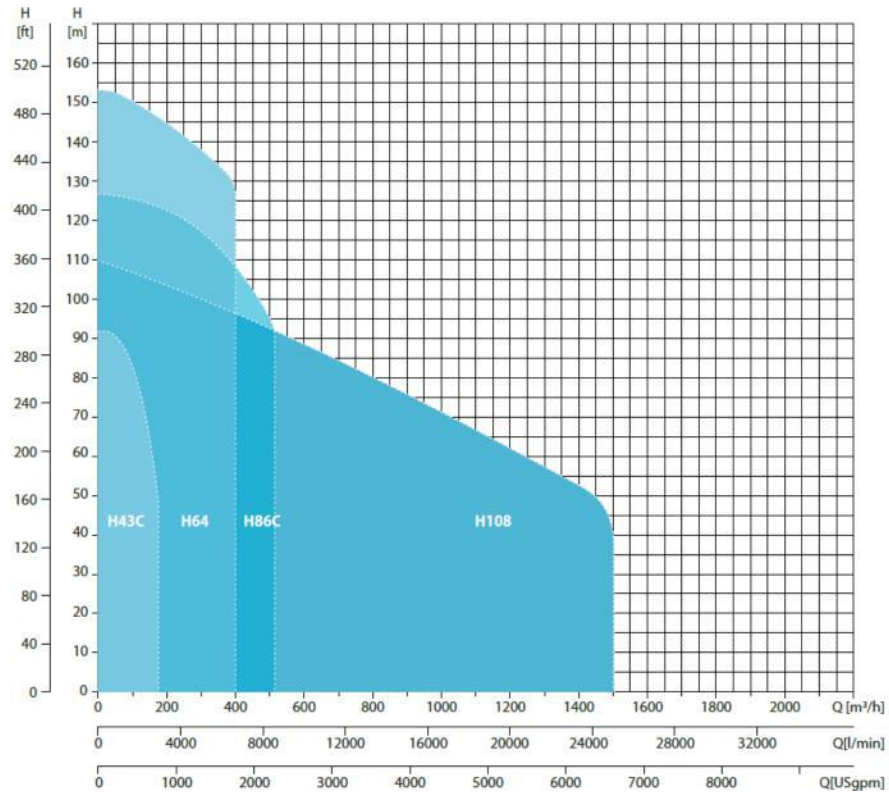


PAC / PAS range

Power and Flow division

PAC H Range

C = Rotor fechado (Closed) – Grandes Pressões



PAC H43C



PAC H64



PAC H86C

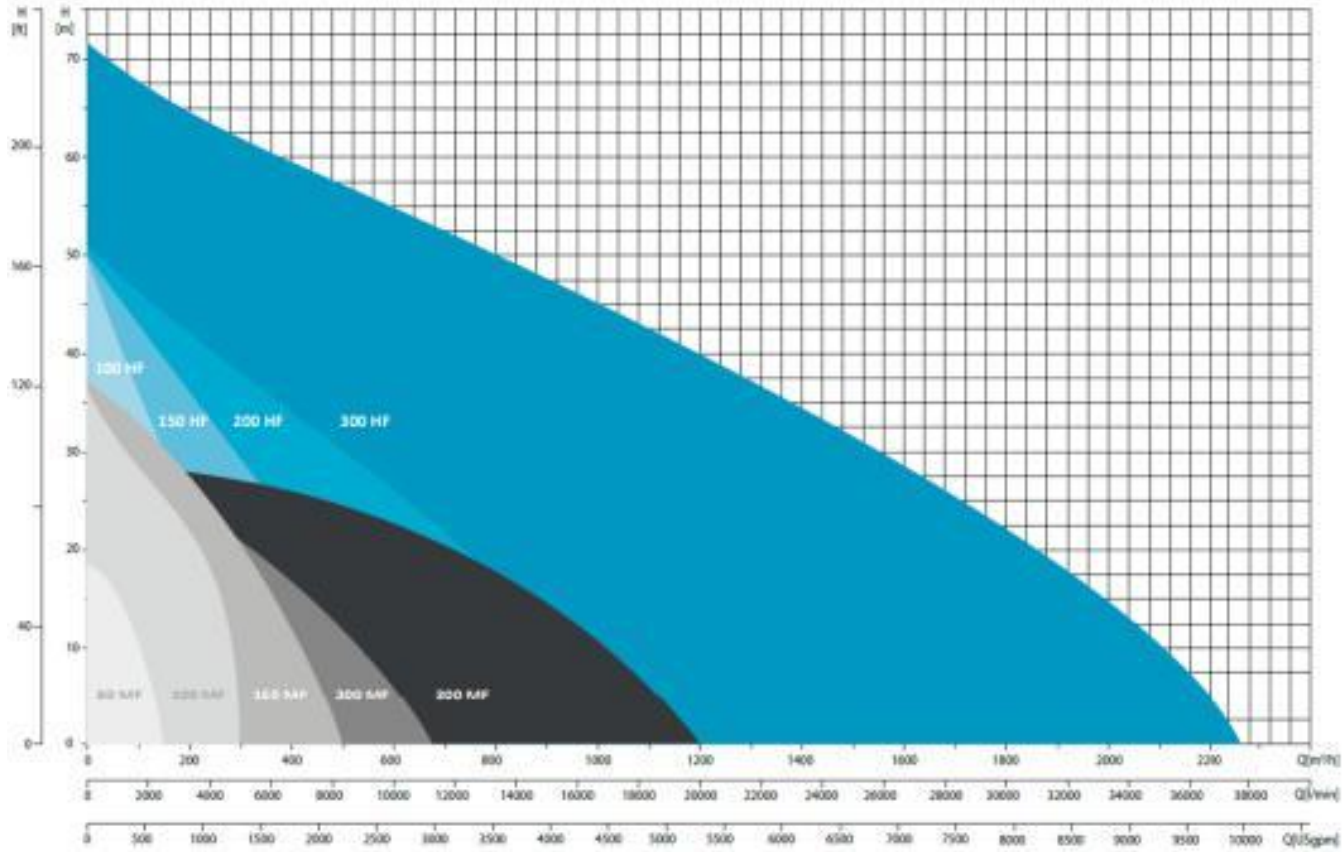


PAC H108



PAS Range

S = Rotor Semi-aberto – Grandes Vazões



PAS 80MF



PAS 100HF

PAS 100MF

PAS 150HF

PAS 150MF

PAS 200HF

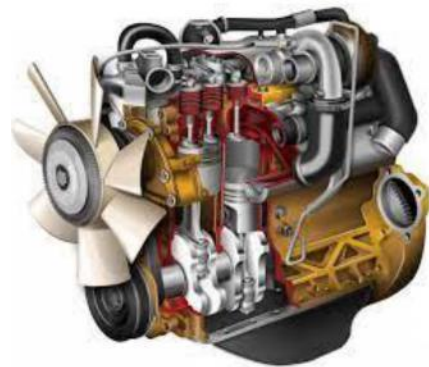
PAS 200MF

PAS 300HF

PAS 300MF

Como é composta nossa motobomba centrífuga!

Bomba Centrífuga Motor Chassis / Cabine



Motobombas Diesel



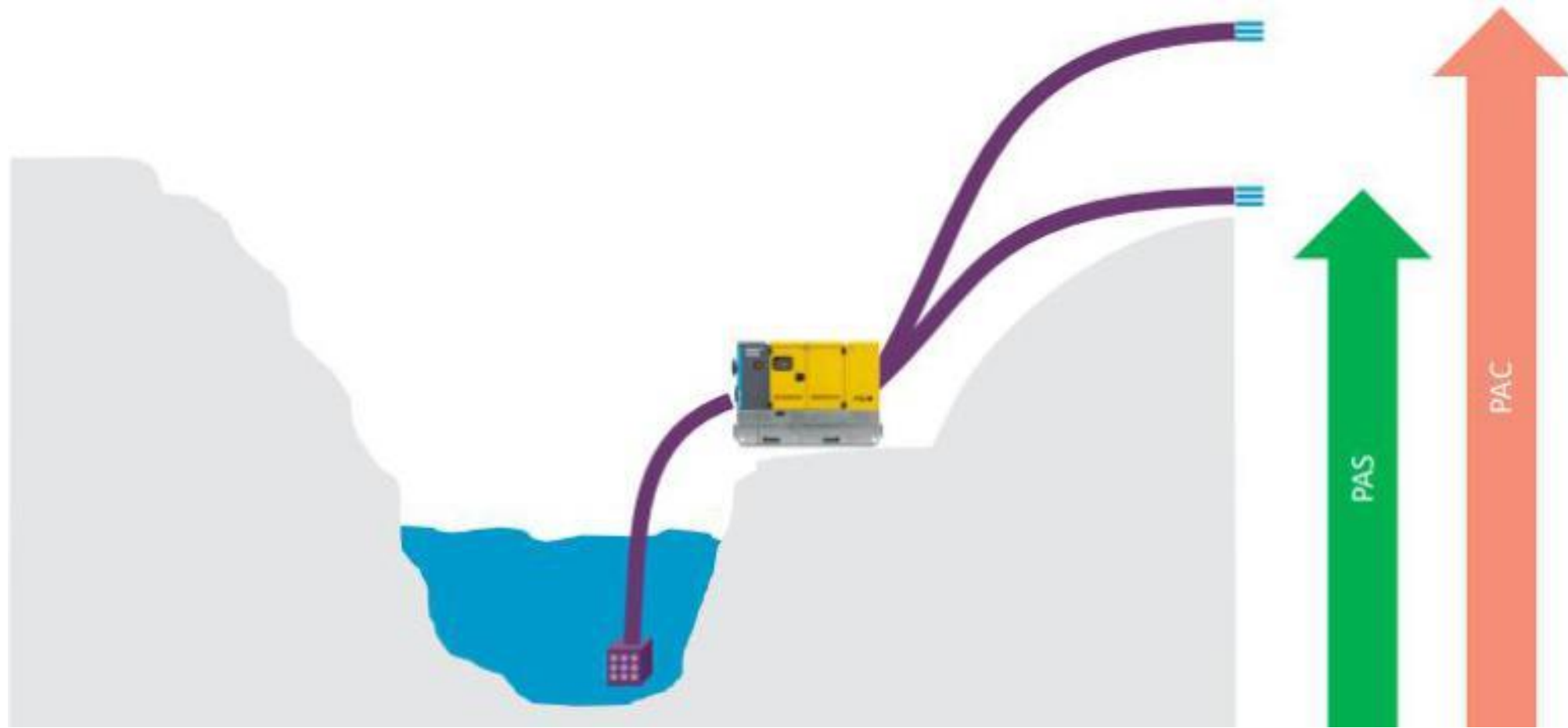
Motobombas Diesel



Nossas motobombas centrífuga!



Portifólio Atlas Copco



Tipos de Fluidos a Serem Bombeados



Esgoto Águas Limpas Petróleo e Derivados



Chorume Lama de Perfuração Águas Salgadas



Atlas Copco



Atlas Copco
WEDA 40

Bombas Submersíveis - WEDA

Conheça sua bomba

WEDA D WEDA S WEDA L para cada aplicação

		
 WATER DENSITY 1100 kg/m ³	 WATER ^{UP TO} DENSITY 1400 kg/m ³	 WATER ^{UP TO} DENSITY 1700 kg/m ³
 SOLIDS HANDLING 4-12 mm	 SOLIDS HANDLING 25-50 mm	 SOLIDS HANDLING 20-60 mm

Há uma bomba WEDA



- Dragagem
- Mineração
- Indústria

WEDA D (Drainage)

ALTA RESISTÊNCIA À CORROSÃO

A liga de alumínio exclusiva oferece a combinação perfeita de força, peso leve e resistência à corrosão

FLEXIBILIDADE

As descargas podem ser montadas verticalmente ou lateralmente, conforme necessário

PROTEÇÃO DO MOTOR

Motores classe F, com interruptores térmicos em cada enrolamento

DESEMPENHO ESTENDIDO

O design da bomba garante resfriamento completo do motor para melhor desempenho



WEDA+

1. Controle de rotação
2. Proteção contra falta de fase
3. Interruptores térmicos
4. Plugues de mudança de fase para bombas trifásicas
5. Elimina a necessidade de partida externa



VEDAÇÃO DE CABO MELHORADA

Garante proteção contra vazamento de água da entrada do cabo

SOLUÇÃO DE VEDAÇÃO MODULAR

Com base no tamanho da bomba, o sistema de vedação é adaptado para fornecer a melhor solução

MELHOROU RESISTÊNCIA AO DESGASTE

Impulsores com alto teor de cromo (55HRC) oferecem maior resistência ao desgaste

55

	WEDA D04N	WEDA D04BN	WEDA D08N	WEDA D10N		WEDA D30L		WEDA D30N		WEDA D40N	
Especificações	1ph	1ph	1ph	1ph	3ph	1ph	3ph	1ph	3ph	3ph	
Max. head	m	12	12	15	16	16	19	18	27	26	20
Max. vazão	gpm	60	42	70	130	130	380	370	210	200	400
	m ³ /h	14	9.5	16	30	30	86	84	48	45	90
Velocidade do eixo	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Potência de saída	HP	0.5	0.5	1	1.5	1.5	3.0	3.0	3.0	3.0	4.3
Máx. entrada de energia	kW	0.65	0.65	1.2	1.6	1.2	3.1	2.8	3.1	2.8	3.8
Conexão descarga	pol	2"	1"	2"	2"	2"	3"	3"	3"	3"	3"
Max. tamanho de sólidos	cm	0,76	0,45	0,76	0,40	0,40	0,68	0,68	0,68	0,68	0,68
Peso e dimensões											
Peso	kg	9	9,5	12,7	12,7	12,7	20,4	20,4	20,4	20,4	25,4
Altura	cm	34	41,6	35,8	47	47	52,3	52,3	52,3	52,3	52,3
Largura	cm	18,2	22	18,5	22,3	22,3	29	29	29	29	29
Diâmetro	cm	18,2	22	18,5	18,5	18,5	22	22	22	22	22

	WEDA D50N	WEDA D50H	WEDA D60N	WEDA D60H	WEDA D60SH	WEDA D70L	WEDA D70H	WEDA D80N	WEDA D80H	WEDA D90L	WEDA D90H	WEDA D100N	
Especificações	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	
Max. head	m	25	41	30	52	76	39	62	44	73	42	99	35
Max. vazão	gpm	620	310	700	340	260	1200	650	1600	750	1700	600	6000
	m ³ /h	141	70	159	77	59	273	148	363	170	386	136	1363
Velocidade do eixo	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	1750
Potência de saída	HP	8.5	8.5	11.5	11.5	11.5	18	18	31	31	40	40	90
Máx. entrada de energia	kW	8.3	8.3	9.9	9.9	9.9	17	17	26	26	33	33	80
Conexão descarga	pol	4"	3"	4"	3"	3"	6"	4"	6"	4"	6"	4"	10"
Max. tamanho de sólidos	cm	0,78	0,78	0,78	0,78	0,78	1	1	1,20	1,20	0,68	0,68	1,20
Peso e dimensões													
Peso	kg	55	55	61	61	62	110	110	177	177	181	181	514
Altura	cm	72	72	76	76	76	94	94	98	98	110	110	141
Largura	cm	33	30	33	30	30	42	39	69	67	48	48	65
Diâmetro	cm	10,9	27,6	27,6	27,6	27,6	37	37	53	53	40	40	60

WEDA S (Sludge)



		WEDA S04N	WEDA S08N	WEDA S30N		WEDA S50N	WEDA S60N
Especificações		1ph	1ph	1ph	3ph	3ph	3ph
Max. head	m	10	14	16	17,6	27	30
Max. vazão	gpm	60	70	225	250	370	420
	m ³ /h	14	16	51	57	84	95
Velocidade do eixo	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Potência de saída	HP	0.5	1.0	3.0	4.0	7.0	9.3
Máx. entrada de energia	kW	0.65	1.2	2.9	3.3	5.6	8.2
Conexão descarga	pol	2"	2"	3"	3"	4"	4"
Max. tamanho de sólidos	cm	2,54	2,54	5	5	5	5
Peso e dimensões							
Peso	kg	10	13	25	25	60	65
Altura	cm	37	41	62	62	81	87
Largura	cm	28	28	32	32	45	45
Diâmetro	cm	24	24	25	25	35	35

WEDA L (Slurry)



		WEDA L40N	WEDA L50N	WEDA L60N	WEDA L70N	WEDA L80N	WEDA L95N	WEDA L100N	WEDA L110N
Especificações		3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph
Max. head	m	14	18	22,8	24	30	51,8	35	39,6
Max. vazão	gpm	220	350	480	530	800	1200	2500	2200
	m³/h	50	79	109	120	182	273	568	500
Velocidade do eixo	r.p.m.	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1150	1750
Potência de saída	HP	5.0	7.4	12.0	14.8	20	50	60	100
Máx. entrada de energia	kW	4.5	6.8	10.4	12.8	16.1	40	49	80
Conexão descarga	pol	3"	4"	4"	4"	4"	4"	6"	6"
Max. tamanho de sólidos	cm	2	2,54	2,54	2,54	2,54	3,55	6	6
Dimensões									
Peso	kg	186	260	260	270	312	756	1013	1078
Altura	cm	79	91	91	91	108	160	160	160
Largura	cm	38	43	43	43	58	93	93	93
Diâmetro	cm	33	40	40	40	50	55	55	55

Aplicações

- Drenagem geral • Limpeza de valas e lagoas
- Lençóis freáticos • Mineração
- Água bruta • Meio abrasivo com alto teor de sólidos
- Canteiros de obras • Pedreiras
- Água contendo lama • Dragagem
- Lodo ou pasta leve • Lagoas de sedimentação
- Limpeza de tanque

O futuro também é elétrico



Power and Flow division

Uma Bomba – Diversas Aplicações!



Power and Flow division


Uma Bomba – Diversas Aplicações!



Power and Flow division

Uma Bomba – Diversas Aplicações!



 **Saneamento**
(Capitação emergencial de água)

 **Controle de água de barragens**

 **Saneamento**
(Bypass de Esgoto)

Power and Flow division

Uma Bomba – Diversas Aplicações!



Drenagens Urbanas
(Reparo e Limpeza de tubulações)



Booster Emergencial



**Sistema contra enchentes e
Drenagem de água de chuvas**

Power and Flow division

WEL RANGE - Applications



Well point – WEL PST
(Bridge Construction)



Well point – WEL ECO
(Tunnel Construction)



Well point – WEL TANK
(Urban Construction)

Power and Flow division

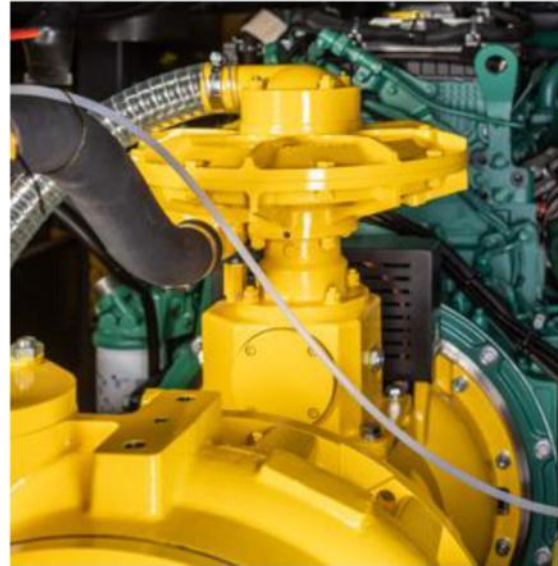
Vantagens e Benefícios

Facilidade de manutenção superior



Reduza o tempo de manutenção

Bomba de vácuo para serviço pesado



Proporciona alto desempenho na escorva

Selo Mecânico Banho de Óleo



Capacidade estendida de funcionamento a seco

Palhetas defletoras exclusivas dos rotores



Design inovador para prolongar a vida útil da vedação

Power and Flow division

Vantagens e Benefícios

Fácil acesso ao dreno da bomba



Fácil acesso e manutenções

Painel controladores PW



Mantenha-se sempre no controle

Luzes de trabalho internas no produto



Projetado para o cliente

Gancho de elevação integrado galvanizado

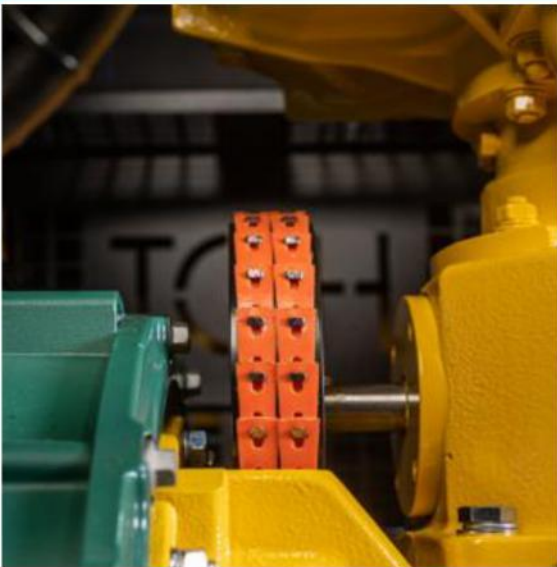


Fácil acesso e proteção contra ferrugem

Power and Flow division

Vantagens e Benefícios

Projeto da correia de ligação



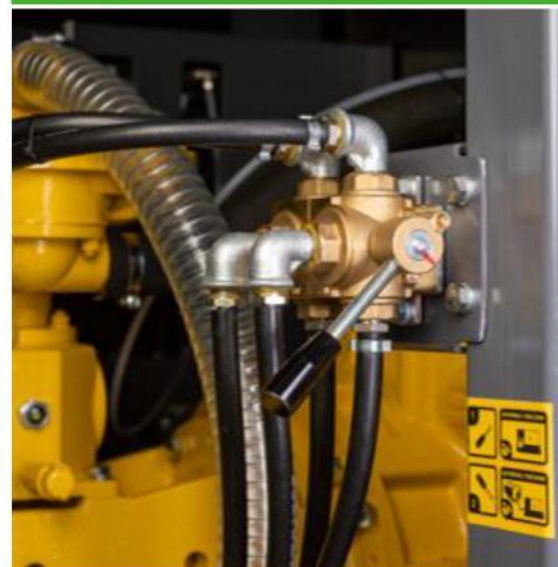
Fácil acesso e manutenções

Isolador de bateria



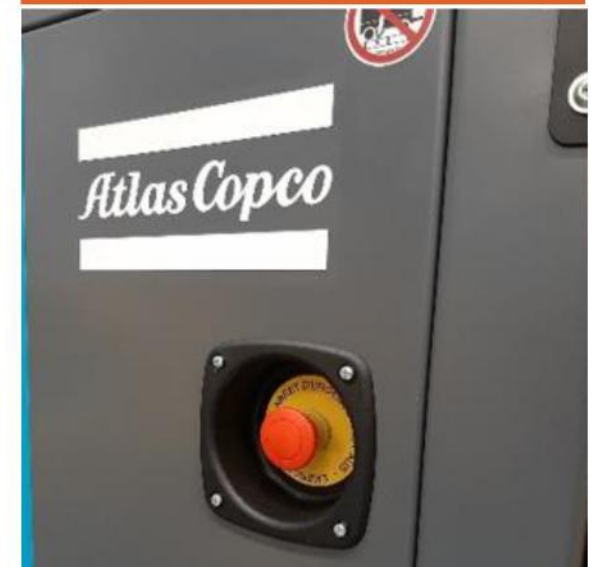
Fornecer proteção total

Conexões externas do tanque de combustível



Alta autonomia de combustível

Botão de parada de emergência externo



Proteção ao usuário

Power and Flow division

Opções disponíveis

Conectividade – PW1



Opção de aço inoxidável - F



Conexão externa do tanque de combustível - A





Sozinho não chegamos em lugar nenhum, Juntos vamos mais longe!

MUITO OBRIGADO!

