

GRUNDFOS AMPLA GAMA
BRASIL 60 Hz



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 



Centro de Pesquisa e Desenvolvimento Bjerringbro - Dinamarca

Um negócio global

Com 18.000 empregados e uma produção anual de cerca de 16 milhões de unidades, a Grundfos é um dos maiores fabricantes de bombas do mundo. Quase 80 empresas em todos os continentes ajudam a levar bombas para cada canto do mundo, desde para o fornecimento de água potável para as expedições à Antártica, irrigação de tulipas holandesas, monitoração de lençóis freáticos sob depósitos de lixo na Alemanha, até para o ar-condicionado em hotéis no Egito.

Produtos eficientes e de qualidade

A Grundfos está constantemente se empenhando para tornar seus produtos mais próximos aos usuários, confiáveis, econômicos em energia e eficientes, para que seus usuários e o meio-ambiente se beneficiem de suas melhorias.

As bombas Grundfos são equipadas com tecnologia de ponta, permitindo que seus rendimentos sejam regulados de acordo com as necessidades.

Isto não somente assegura a sua adequação aos usuários, mas também a economia de energia.



Pesquisa e desenvolvimento

A fim de manter a sua posição de liderança, a Grundfos coloca constantemente grande ênfase na pesquisa e desenvolvimento orientada para o cliente; os clientes são consultados quando novos produtos são desenvolvi-

dos, ou quando produtos atuais são melhorados.

Pesquisa e Desenvolvimento fazem uso das últimas tecnologias dentro da indústria de bombas, colaborando com universidades e instituições de ensino mais elevado, à procura de soluções novas e melhores para o design e função dos produtos.

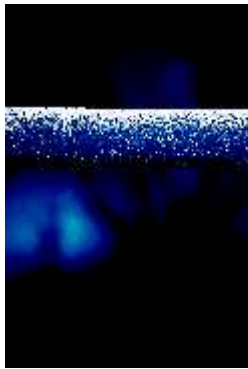
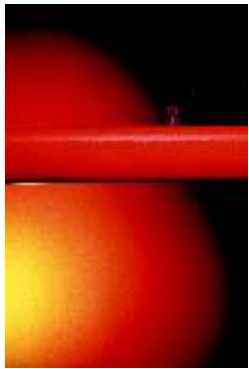
Valores da corporação

O Grupo Grundfos é baseado em valores como a sustentabilidade, a abertura, a confiabilidade, a responsabilidade, e também na parceria com os clientes, fornecedores e toda a sociedade, com um enfoque na humanidade no que diz respeito aos nossos empregados, bem como os muitos milhares que se beneficiam da água obtida, utilizada e removida, como o esgoto, com a ajuda das bombas Grundfos.

www.grundfos.com

Bombas para todas as finalidades

Independente de qual seja a finalidade, uma bomba eficiente, confiável e com baixo consumo de energia elétrica será a solução de alta qualidade proposta pela Grundfos.



Sistemas de aquecimento e de água quente

Bombas circuladoras para sistemas de água quente e de aquecimento central, circulação em sistemas de aquecimento doméstico, alimentação de caldeiras e retorno de condensado.

Sistemas de refrigeração e ar-condicionado

Bombas para circulação de água fria e outros líquidos em sistemas de refrigeração e de ar-condicionado.

Combate a Incêndio

Bombas e sistemas de bombeamento para combate à incêndio.

Aplicações Industriais

Uma variedade de bombas de multistágio para transferência de água, líquidos lubrificantes para máquinas, ferramentas e outros líquidos abrasivos e agressivos nas mais diversas indústrias de processo.

Pressurização e transferência de líquidos

Bombas centrífugas verticais e horizontais e sistemas de pressurização para transferência de líquidos, pressurização de água quente e fria, irrigação e combate a incêndio.

Abastecimento com água subterrânea

Bombas submersas para abastecimento com água subterrânea, irrigação e rebaixamento de lençol freático.



Sistemas movidos a energia renovável

Sistemas de abastecimento de água buscados em energia renovável.



Fornecimento de água doméstica

Bombas submersas, horizontais e verticais, sistemas compactos de pressurização para fornecimento de água em residências, jardins e outras aplicações domésticas.



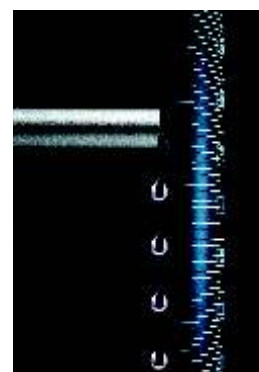
Esgotos e águas residuais

Bombas de drenagem esgoto e efluentes para uma série de aplicações em edifícios, industriais, agitadores, misturadores, alradores e todos os materiais necessários para o tratamento de esgoto, assim como, para transferência de esgoto bruto em sistemas de esgotos municipais e estações de tratamento.



Aplicações Ambientais

Bombas submersas feitas sob medida para bombeamento reparador de água subterrânea contaminada e para coleta de amostras para análise da qualidade da água.



Dosagem e Desinfecção

Bombas dosadoras para sistemas de tratamento de esgoto, piscinas e para a indústria. Sistemas de desinfecção, unidades de controle e preparadores de polímero.

SISTEMAS DE AQUECIMENTO E DE ÁGUA QUENTE

UPS, UP Série 100.....	08
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B, Série 100.....	08
UPS Série 200.....	08
GRUNDFOS MAGNA, Série 2000.....	09
TP.....	09
TPE Série 2000.....	09
TPE Série 1000.....	10
NB, NBG.....	10
NBE, NBGE.....	10
NK, NKG.....	11
NKE, NKGE.....	11
DN, DNM [Mark].....	36

SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO E AR-CONDICIONADO

UPS, UP Série 100.....	08
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B, Série 100.....	08
UPS Série 200.....	08
GRUNDFOS MAGNA, Série 2000.....	09
TP.....	09
TPE Série 2000.....	09
TPE Série 1000.....	10
NB, NBG.....	10
NBE, NBGE.....	10
NK, NKG.....	11
NKE, NKGE.....	11
HS.....	11
CM.....	13
CME.....	13
CHI, CHIU.....	14
CHIE.....	14
CR, CRI, CRN.....	14
CRE, CRIE, CRNE.....	15
CH, CHN.....	23
DN, DNM [Mark].....	36
AE [Mark].....	38
VETP [Peerless].....	48
A, AH, TUH, TUTH [Peerless].....	48
TU, TUT [Peerless].....	49

COMBATE A INCÊNDIO

SR [Mark].....	33
SF [Mark].....	33
DN, DNM [Mark].....	36
NB, NBG.....	10
NK, NKG.....	11
HS.....	11
CM.....	13
CR, CRI, CRN.....	14
AE [Mark].....	38
VETP [Peerless].....	48
XH [Mark].....	37
HU [Mark].....	34

APLICAÇÃO INDUSTRIAL

TP.....	09
TPE Série 1000.....	10
NB, NBG.....	10
NBE, NBGE.....	10
NK, NKG.....	11
NKE, NKGE.....	11

HS.....	11
SPK, MTH, MTR, MTA.....	12
SPKE, MTRE.....	12
MTS.....	12
MTB.....	13
CM.....	13
CME.....	13
CHI, CHIU.....	14
CHIE.....	14
CR, CRI, CRN.....	14
CRE, CRIE, CRNE.....	15
CR, CRN High Pressure.....	15
CRT.....	16
Euro-HYGIA®.....	16
F&B-HYGIA®.....	16
Contra.....	17
durietta.....	17
SIPLA.....	17
MAXA e MAXANA.....	18
NOVALobe.....	18
BMP.....	20
BM, BMB.....	20
BME, BMET.....	20
BMEX.....	21
CH, CHN.....	23
SR [Mark].....	33
SF [Mark].....	33
VO [Mark].....	34
HM [Mark].....	34
HU [Mark].....	34
HV [Mark].....	35
K [Mark].....	35
L [Mark].....	35
DN, DNM [Mark].....	36
XH [Mark].....	37
AE [Mark].....	38
VETP [Peerless].....	48
VETP – Can [Peerless].....	48
8196 VSP [Peerless].....	48
A, AH, TUH, TUTH [Peerless].....	48
TU, TUT [Peerless].....	49
8196 [Peerless].....	49
8175 [Peerless].....	49
8796 [Peerless].....	49
MLS, MSM [Peerless].....	49
LVA, LVA Low Flow [Peerless].....	49
TFA, TFA Low Flow [Peerless].....	50
LPLA, LHLA [Peerless].....	50
DHL, DPL [Peerless].....	50
CG, BG [Peerless].....	50
DZT, SZ, DZD [Peerless].....	50
Q, SQ, DSD [Peerless].....	50
Bombas Paco.....	52

PRESSURIZAÇÃO E TRANSFERÊNCIA DE LÍQUIDO

TP.....	09
TPE Série 1000.....	10
NB, NBG.....	10
NBE, NBGE.....	10
NK, NKG.....	11
NKE, NKGE.....	11
HS.....	11
CM.....	13

CME.....	13	DPK.....	24
CHI, CHIU.....	14	KSE.....	24
CHIE	14	KSV.....	25
CR, CRI, CRN.....	14	KPL, KWM.....	26
CRE, CRIE, CRNE.....	15	S.....	25
CR, CRN High Pressure.....	15	AMD, AMG, AFG.....	26
CRT.....	16	SRP.....	25
Hydro Solo Plus.....	18	VO [Mark].....	34
Hydro Solo-E.....	19	K [Mark].....	35
Hydro Multi-S.....	19	L [Mark].....	36
Hydro MPC.....	19		
BM, BMB.....	20		
BME, BMET.....	20		
BMEX.....	21		
CH, CHN.....	23		
SR [Mark].....	33		
SF [Mark].....	33		
VO [Mark].....	34		
HM [Mark].....	34		
HU [Mark].....	34		
HV [Mark].....	35		
DN, DNM [Mark].....	36		
XH [Mark].....	37		
AE [Mark].....	38		
VETP [Peerless].....	48		
KPL, KWM.....	26		
A, AH, TUH, TUTH [Peerless].....	48		
TU, TUT [Peerless].....	49		
MLS, MSM [Peerless].....	49		

ABASTECIMENTO COM ÁGUAS SUBTERRÂNEAS

BM, BMB.....	20
SQ, SQE.....	21
SP A, SP, SP-G.....	21
CS [Mark].....	33
VETP – Linshaft [Peerless].....	48
Submersa vertical [Peerless].....	48

FORNECIMENTO DE ÁGUA DOMÉSTICA

CM.....	13
CME.....	13
CR, CRI, CRN.....	14
CRE, CRIE, CRNE.....	15
Hydro Solo Plus.....	18
SQ, SQE.....	21
SP A, SP, SP-G.....	21
CH, CHN.....	23
MO.....	23
CS [Mark].....	33
SR [Mark].....	33
HM [Mark].....	34
F [Mark].....	36
BPF [Mark].....	36

ÁGUAS RESIDUAIS

CM.....	13
CME.....	13
CHI, CHIU.....	14
CHIE	14
MTB.....	13
Unilift KP, AP, AP-B.....	23
DWK-O, DWK-E.....	24

APLICAÇÃO AMBIENTAL

CR, CRI, CRN.....	14
CRE, CRIE, CRNE.....	15
CRT.....	16
MP 1.....	22
SQE-NE, SP-NE.....	22

DOSAGEM E DESINFECÇÃO

DME.....	41
DDI.....	41
DMS.....	41
DMI.....	42
DMX.....	42
DMH.....	42
Conex DIA, DIS.....	43
Conex DIA-G, DIS-G.....	44
DIP.....	43
DIT.....	44
Vaccuperm.....	44
Selcoperm SES.....	44
Oxiperm.....	44
Oxiperm Pro.....	45
Polydos, KD.....	46
HydroProtect.....	46
DTS, DSS.....	46

SISTEMAS MOVIDOS A ENERGIA

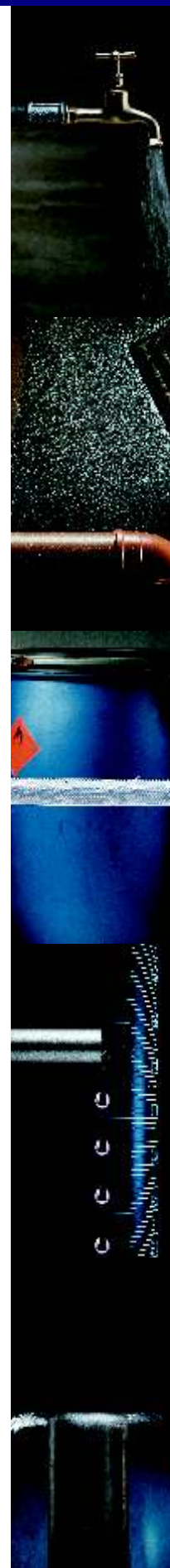
SQFlex.....	22
-------------	----

MOTORES

MS.....	27
MMS.....	28
Tesla.....	52

CONTROLES E ACESSÓRIOS

CR Monitor.....	15
LT 200.....	26
Delicated Controls.....	27
LiqTec.....	28
CUE.....	28
MP 204, CU 300, CU 301.....	29
Control MPC.....	29
Control MPC Série 2000.....	29
R100.....	30
Tanques de pressão.....	30
Acessórios para bombas e sistemas de dosagem.....	43
Conex DIA, DIS.....	43
Conex DIA-G, DIS-G.....	44
DIP.....	43
DIT.....	44



UPS, UP Série 100

Bomba circuladora de rotor imerso



Aplicações

Circulação de água quente/fria em:

- Recirculação de água quente doméstico
- Sistemas de aquecimento
- Sistemas de água quente doméstico
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado

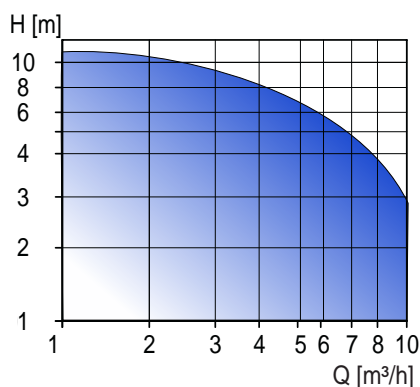
Características e benefícios

- Livre de manutenção
- Baixo ruído
- Baixo consumo de energia
- Aço inoxidável resistente à corrosão ou bomba em bronze

Opcional:

- Timer de 24 horas
- Termostato regulável

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 10,6 m³/h
 Altura manométrica: máx. 11 m
 Temperatura do líquido: +2°C a +110°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Séries 100

Bomba circuladora de rotor imerso, para água quente sanitária



Aplicações

- Sistemas de aquecimento
- Sistemas domésticos de água quente
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado.

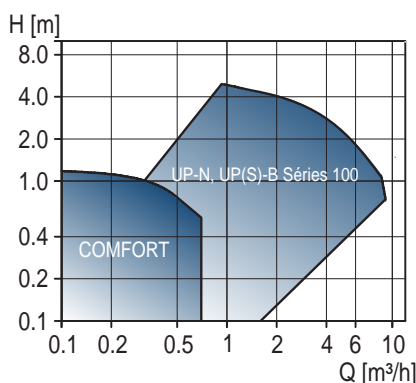
Características e benefícios

- Livre de manutenção
- Baixo ruído
- Baixo consumo de energia
- Ampla gama
- Cobertura de aço inox/latão resistente à corrosão

Opcional:

- Timer 24 horas
- Termostato ajustável

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 10,6 m³/h
 Altura manométrica: máx. 11 m
 Temperatura do líquido: -25°C a +110°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

UPS Série 200

Bombas circuladoras de rotor imerso



Aplicações

Circulação de água quente/fria em:

- Sistemas de aquecimento
- Sistemas de água quente doméstico
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado

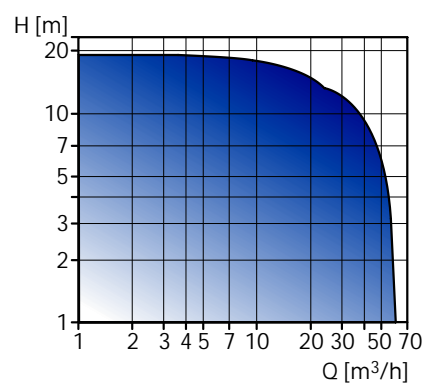
Características e benefícios

- Livre de manutenção
- Interruptor térmico embutido
- Baixo ruído
- Baixo consumo de energia
- Monofásica com módulo de proteção embutida

Opcional:

- Módulo de proteção
- Módulo de revezamento, sinal de erro ou rendimento da operação
- Módulo GENIbus

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 60 m³/h
 Altura manométrica: máx. 18 m
 Temperatura do líquido: -10°C a +120°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

GRUNDFOS MAGNA, Série 2000

Bombas circuladoras, rotor de expulsão - controladas eletronicamente.



Aplicações

- Sistemas de aquecimento em blocos de apartamentos, escolas, hospitais, hotéis, indústrias etc.

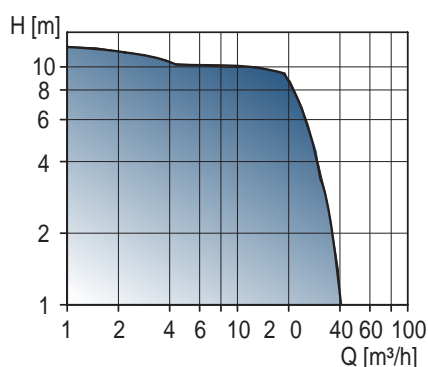
Características e benefícios

- Baixo ruído
- Baixo consumo de energia - Classificação de energia: Classe A
- Ampla gama
- Ajuste de performance automático
- Instalação simples (não são necessários equipamentos ou acessórios extra)
- Seleção segura.

Opcional:

- Cobertura de aço inoxidável
- Versões com cabeçotes-gêmeos
- Controle remoto sem fio, R100
- Comunicação via GENIBus ou LON

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 38 m³/h
 Altura manométrica: máx. 13 m
 Temperatura do líquido: +15°C a +110°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

TP

Bombas centrífugas monoestágio



Aplicações

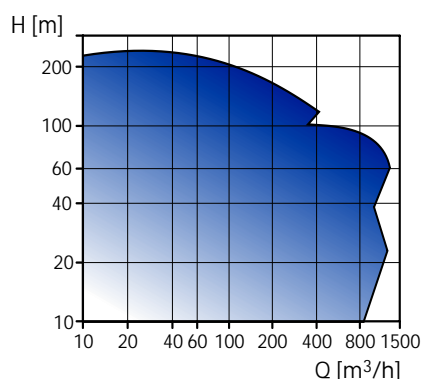
Circulação de água quente/fria em:

- Sistemas de aquecimento
- Usinas de aquecimento regional
- Usinas de aquecimento local
- Sistemas de água quente doméstico
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado.

Características e benefícios

- Design compacto
- Motor standard
- Fácil manutenção
- Ampla gama de motores

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 1285 m³/h
 Altura manométrica: máx. 237 m
 Temperatura do líquido: -25°C a +150°C
 Pressão de operação: máx. 25 bar

TPE Série 2000

Bombas centrífugas, monoestágio - controladas eletronicamente



Aplicações

- Sistemas de aquecimento
- Sistemas domésticos de água quente
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado.

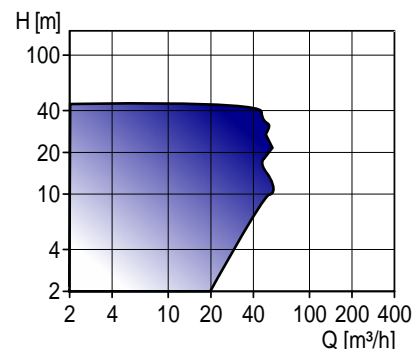
Características e benefícios

- Baixo consumo de energia
- Adaptação às condições operacionais existentes
- Instalação simples

Opcional:

- Operação paralela
- Controle remoto sem fio, R100
- Comunicação via GENIBus ou LON.
- Versões com cabeçotes-gêmeos

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 340 m³/h
 Altura manométrica: máx. 90 m
 Temperatura do líquido: -25°C a +140°C
 Pressão de operação: máx. 16 bar

TPE Série 1000

Bombas centrífugas, monoestágio - controladas eletronicamente



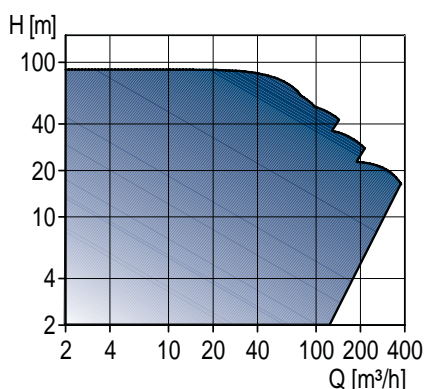
Aplicações

- Redes públicas de calefação
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado
- Instalações industriais
- Sistemas de fornecimento de água

Características e benefícios

- Baixo consumo de energia
- Adaptação às condições operacionais existentes
- Instalação simples
- Diversas facilidades de controle
- Controle remoto sem fio, R100
- Comunicação via GENibus ou LON.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 340 m³/h
 Altura manométrica: máx. 90 m
 Temperatura do líquido: -25°C a + 140°C
 Pressão operac.: máx. 16 bar

NB, NBG

Bombas normalizadas monoestágio



Aplicações

- As bombas são apropriadas para transferência de líquidos em:
- Estações de aquecimento regionais
 - Sistemas de aquecimento para condomínios
 - Sistemas de ar-condicionado
 - Sistemas de refrigeração
 - Sistemas de lavagem
 - Outros sistemas industriais

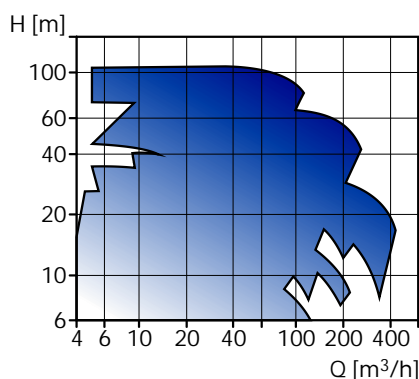
Características e benefícios

- Dimensões padronizadas de acordo com as Normas EN e ISO
- Design compacto
- Gama flexível de aplicações
- Motor standard
- Adaptável em qualquer vedação de eixo com aplicação e desempenho DIN 24 960

Opcional:

- Vários tipos de vedação de eixo, dependendo do líquido, da temperatura e da pressão
- Impulsor de ferro fundido ou bronze

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 430 m³/h
 Altura manométrica: máx. 107 m
 Temperatura do líquido: -10°C a +96°C
 Pressão de operação: máx. 16 bar

NBE, NBGE

Bombas padrão monoestágio - controladas eletronicamente



Aplicações

- Redes públicas de calefação
- Sistemas de aquecimento para blocos de apartamentos
- Sistemas de ar-condicionado
- Sistemas de refrigeração
- Sistemas de lavagem
- Outros sistemas industriais

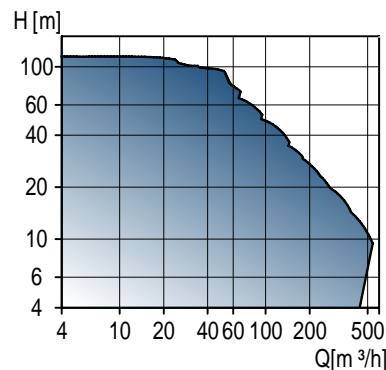
Características e benefícios

- Dimensões padrão, segundo padrões EN e ISO
- Design compacto
- Gama flexível de bombas
- Motor padrão
- Adaptável a qualquer aplicação e performance
- Selo do eixo EN 12756

Opcional:

- Vários tipos de selo do eixo, dependendo do líquido, temperatura e pressão
- Impulsor de ferro fundido, bronze ou aço inoxidável semi-aberto
- Cobertura de ferro fundido ou aço inoxidável

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 550 m³/h
 Altura manométrica: máx. 100 m
 Temperatura do líquido: -25°C a + 120°C
 Pressão operac.: máx. 16 bar

NK, NKG

Bombas normalizadas monoestágio



Aplicações

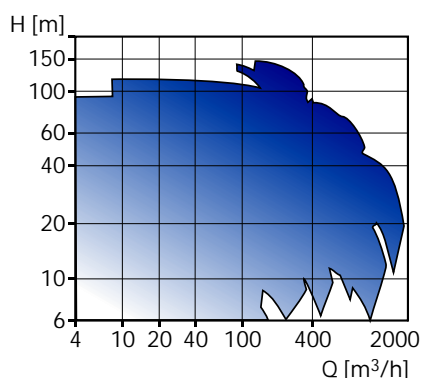
As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Sistemas de lavagem
- Sistemas de fornecimento de água
- Usinas de aquecimento regional
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado
- Usinas industriais

Características e benefícios

- Dimensões padronizadas de acordo com os padrões da DIN
- Design resistente
- Resistente ao desgaste
- Gama flexível de motores

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 2400 m³/h
 Altura manométrica: máx. 145 m
 Temperatura do líquido: -25°C a +140°C
 Pressão de operação: máx. 16 bar

NKE, NKGE

Bombas padrão monoestágio, segundo EN 733, ISO 2858 e ISO 5199 - controladas eletronicamente



Aplicações

- Redes públicas de calefação
- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de ar-condicionado
- Sistemas de refrigeração
- Sistemas de enxágue
- Outros sistemas industriais

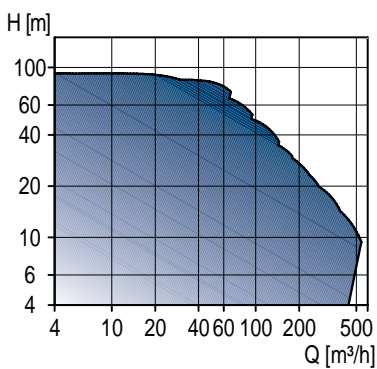
Características e benefícios

- Dimensões padrão, segundo padrões EN e ISO
- Design robusto
- Vasta gama
- Motor padrão
- Adaptável a qualquer aplicação e performance
- Selo do eixo EN 12756

Opcional:

- Vários tipos de selo do eixo, dependendo do líquido, temperatura e pressão
- Impulsor de ferro fundido, bronze ou aço inoxidável semi-aberto
- Cobertura de ferro fundido

60 Hz

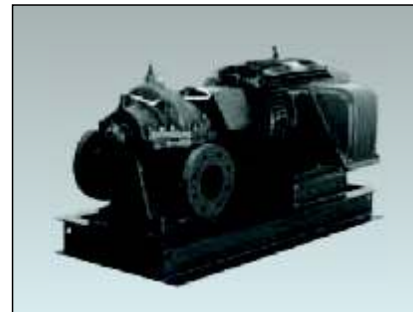


Dados técnicos

Vazão, Q: máx. 550 m³/h
 Altura manométrica: máx. 100 m
 Temperatura do líquido: -25°C a +120°C
 Pressão operac.: máx. 16 bar

HS

Bombas horizontais de carcaça partida



Aplicações

- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de ar-condicionado
- Sistemas de refrigeração
- Sistemas de irrigação
- Outros sistemas industriais

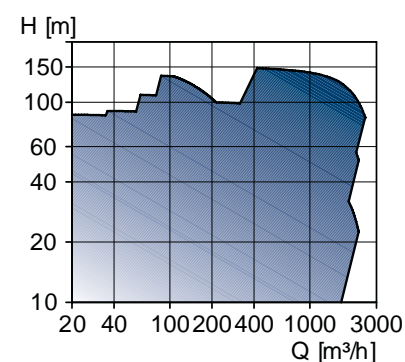
Características e benefícios

- Dimensões do flange segundo a EN 1092-2 (DIN 2501)
- Design robusto
- Design de dupla sucção e voluta
- Vasta gama
- Motor padrão
- Adaptável a qualquer aplicação e performance
- Selo do eixo EN 12756

Opcional:

- Carcaça em ferro dúctil e ferro fundido
- Caixa de empanque
- Impulsor de bronze, bronze alumínio e aço inoxidável

60 Hz



Dados técnicos

Vazão, Q: máx. 2500 m³/h
 Altura manométrica: máx. 148 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +100°C
 Pressão operac.: máx. 16 bar

SPK, MTH, MTR, MTA

Bombas imersíveis multiestágio



Aplicações

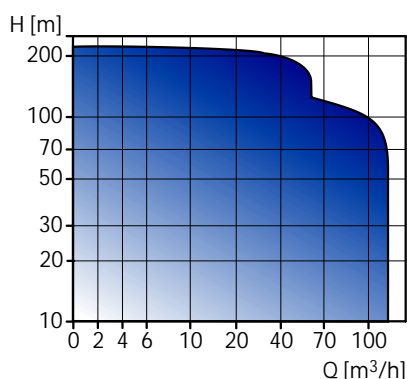
As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Ferramentas de usinagem com centelha
- Ferramentas de esmerilhamento
- Centros de usinagem
- Centros de resfriamento
- Máquinas de lavagem industrial
- Sistemas de filtragem
- Tornos
- Transportadores de limalha de ferro

Características e benefícios

- Comprimento flexível de instalação
- Ampla gama de aplicações
- Confiabilidade
- Fácil instalação
- Fácil manutenção

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 100 m³/h
 Altura manométrica: máx. 253 m
 Temperatura do líquido: -20°C a +90°C
 Pressão de operação: máx. 25 bar

SPKE, MTRE

Bombas centrífugas submersíveis multiestágio - controladas eletronicamente



Aplicações

- Sistemas de alimentação caldeiras
- Bombeamento de lubrificantes de refrigeração
- Sistemas de tratamento de água
- Controle de temperatura
- Máquinas de lavar industriais.

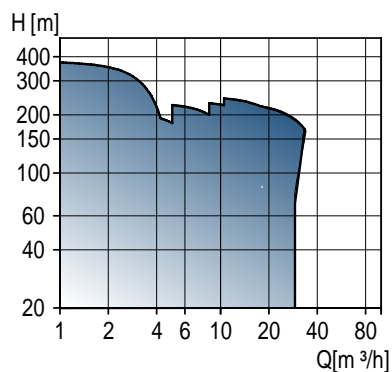
Características e benefícios

- Vasta gama
- Confiabilidade
- Fácil de usar
- Instalação simples
- Não ocupa espaço
- Altamente eficiente
- Diversas facilidades de controle

Opcional:

- Controle remoto sem fio, R100

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 22 m³/h
 Altura manométrica: máx. 385 m
 Temperatura do líquido: -10°C a + 90°C
 Pressão operac.: máx. 25 bar

MTS

Bomba imersível de parafuso



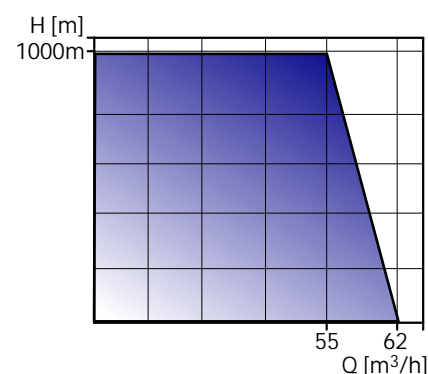
Aplicações

- Centros de usinagem
- Sistemas de refrigeração
- Plantas de filtração
- Sistemas de lavagem de peças
- Outras aplicações onde alta pressão é necessária

Características e benefícios

- Robusto
- Alta eficiência
- Construção simplificada

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 62 m³/h
 Altura manométrica: máx. 1000 m
 Temperatura do líquido: +20°C a + 80°C

MTB

Bombas monoestágio in-line com impulsor semi-aberto



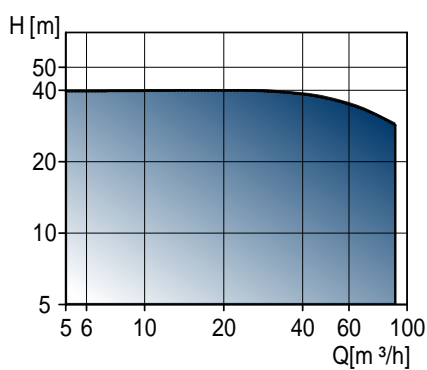
Aplicações

- Centros de máquinas
- Sistemas de refrigeração
- Instalações de filtragem
- Máquinas de moer
- Sistemas de limpeza de peças
- Outras aplicações industriais em que sejam necessários impulsores semi-abertos

Características e benefícios

- Dimensões padrão, segundo padrões EN e ISO
- Design compacto
- Impulsor semi-aberto/ manuseio sólido efetivo
- Motor padrão EFF1.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 90 m³/h
 Altura manométrica: máx. 40 m
 Temperatura do líquido: -10°C a + 90°C
 Pressão de operação: máx. 16 bar

CM

Bombas centrífugas multiestágio compacta



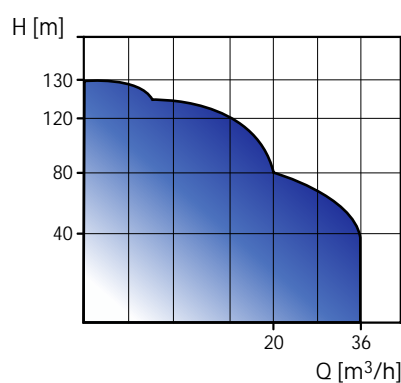
Aplicações

- Máquinas de limpeza
- Tratamento de água
- Controle de Temperatura
- Transferência de líquidos
- Pressurização
- Indústria de processos

Características e benefícios

- Compacta
- Construção modular
- Soluções Customizadas
- Confiabilidade
- Fácil manutenção
- Baixo nível de ruído
- Baixo consumo de energia

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 36 m³/h
 Altura manométrica: máx. 130 m
 Temperatura do líquido: -20°C a + 120°C

CME

Bombas centrífugas multiestágio compacta - eletronicamente controlada



Aplicações

- Pressurização
- Sistemas de refrigeração
- Piscicultura
- Injeção de fertilizantes
- Plantas industriais
- Dosagem

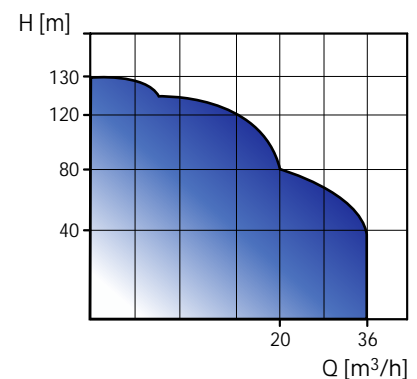
Características e benefícios

- Compacta
- Construção modular
- Soluções Customizadas
- Confiabilidade
- Fácil manutenção
- Baixo nível de ruído
- Baixo consumo de energia
- Facilidade de controle

Opcional:

- Controle remoto sem fio R100

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 36 m³/h
 Altura manométrica: máx. 130 m
 Temperatura do líquido: -20°C a + 120°C

CHI, CHIU

Bombas centrífugas multiestágio



Aplicações

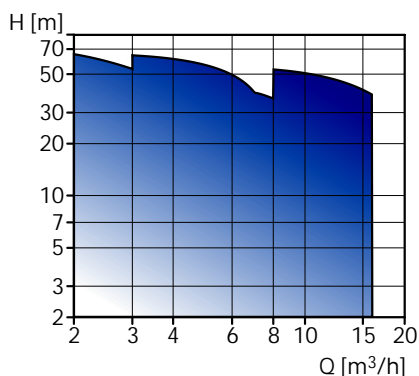
As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Sistemas de refrigeração
- Sistemas de lavagem regional
- Represas
- Sistemas de dosagem
- Usinas industriais

Características e benefícios

- Design compacto
- Adequado para líquidos levemente agressivos
- Ampla gama de aplicações

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 16 m³/h
 Altura manométrica: máx. 65 m
 Temperatura do líquido: -15°C a +110°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

CHIE

Bombas centrífugas multiestágio, controladas eletronicamente



Aplicações

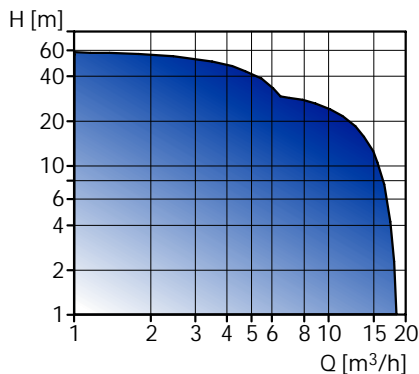
As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Sistemas de refrigeração
- Sistemas de lavagem regional
- Represas
- Sistemas de fertilizantes
- Sistemas de dosagem
- Usinas industriais

Características e benefícios

- Design compacto
- Adequado para líquidos levemente agressivos
- Ampla gama de aplicações

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 18 m³/h
 Altura manométrica: máx. 58 m
 Temperatura do líquido: -15°C a +110°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

CR, CRI, CRN

Bombas centrífugas multiestágio verticais



Aplicações

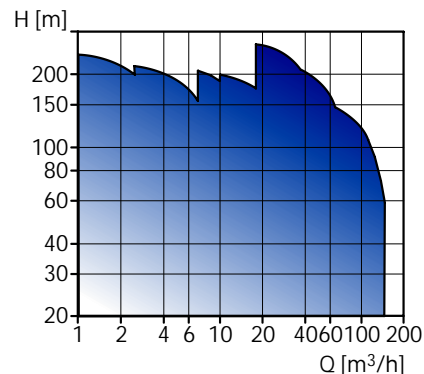
As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Sistemas de lavagem
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado
- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de tratamento de água
- Sistemas de controle de incêndio
- Usinas industriais
- Sistemas de abastecimento

Características e benefícios

- Confiabilidade
- Design in line
- Alta eficiência
- Fácil manutenção
- Economia de espaço

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 146 m³/h
 Altura manométrica: máx. 270 m
 Temperatura do líquido: -30°C a +150°C
 Pressão de operação: máx. 30 bar

CRE, CRIE, CRNE

Bombas centrífugas multiestágio verticais



Aplicações

As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Sistemas de lavagem
- Sistemas de refrigeração e ar-condicionado
- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de tratamento de água
- Sistemas de controle de incêndio
- Usinas industriais
- Sistemas de abastecimento

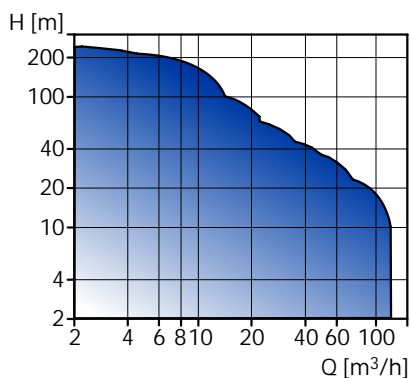
Características e benefícios

- Confiabilidade
- Design in line
- Alta eficiência
- Fácil manutenção
- Economia de espaço
- Ampla gama de modelos

Opcional:

- Controle remoto sem fio, R100

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 120 m³/h
 Altura manométrica: máx. 220 m
 Temperatura do líquido: -30°C a +150°C
 Pressão de operação: máx. 30 bar

CR Monitor

Monitoramento de eficiência, cavitação e desempenho da bomba



Aplicações

- Bombas em aplicações cujo tempo de parada é zero.
- Bombas expostas a extremo desgaste ou entupimentos devido aos materiais existentes no líquido de contato.
- Bombas em processos em que o monitoramento e controle são essenciais.

Características e benefícios

- Detecta se a eficiência da bomba foi reduzida.
- Detecta se a bomba está prestes a cavar.
- Detecta se a bomba está funcionando fora de sua faixa de operação normal.
- Possibilita o planejamento da manutenção da bomba a fim de evitar paradas não previstas.

Opcional:

- Monitoramento da operação e proteção do equipamento
- Comunicação Bus com o sistema SCADA ou Web-link
- Coleta de informações, monitoramento e configuração por meio de PC local ou via internet.

Dados técnicos

- Tipos de bombas suportados: CR, CRI, CRN e CRN MAGdrive
- Faixa do motor: 1.1 a 75 kW, EFF1
- Disponível para bombas com motores padrão WEG, MG/Siemens, motores MG/Siemens fornecidos por um conversor de frequência Grundfos CUE e motores MGE com conversor de frequência integrado
- Baseado nos componentes bem conhecidos da Control/Hydro MPC e no sensor LiqTec
- Classe de proteção: IP54
- Fornecimento de energia: 3 x 380 VAC.

CR, CRN High pressure

Bombas centrífugas multiestágio



Aplicações

- Sistemas de lavagem
- Sistemas de tratamento de água
- Instalações industriais
- Sistemas de alimentação de caldeiras

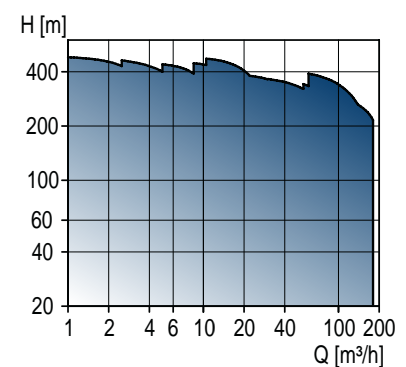
Características e benefícios

- Confiabilidade
- Altas pressões
- Fácil de usar
- Não ocupa espaço
- Adequada para líquidos levemente agressivos
- Solução de bomba única permitindo alta pressão.

Opcional:

- Proteção funcionamento a seco e proteção do motor via LiqTec.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 180 m³/h
 Altura manométrica: máx. 490 m
 Temperatura do líquido: -30°C a +120°C
 Pressão de operação: máx. 50 bar

CRT

Bombas centrífugas multiestágio verticais



Aplicações

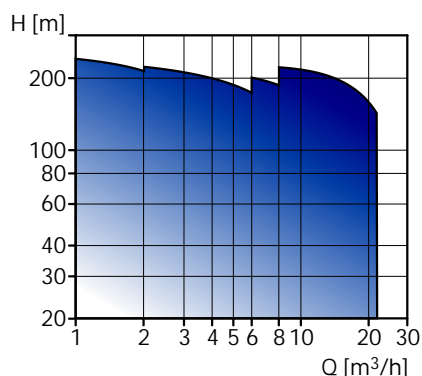
As bombas são apropriadas para transferência de líquidos em:

- Sistemas para água de processos
- Lavagem em sistemas de limpeza
- Sistemas de água do mar
- Bombeamento de ácidos e alcalis
- Sistemas de ultra filtragem
- Sistemas de osmose reversa
- Piscinas e tanques

Características e benefícios

- Alta resistência à corrosão
- Confiabilidade
- Construção in-line
- Alta eficiência
- Livre de manutenção
- Economia de espaço

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 26 m³/h
 Altura manométrica: máx. 240 m
 Temperatura do líquido: -20°C a +120°C
 Pressão de operação: máx 25 bar

Euro-HYGIA®

Bombas sanitárias monoestágio, end-suction



Aplicações

- Cervejarias e laticínios
- Sistemas de água pura (WFI)
- Bombeamento de processos na indústria farmacêutica/cosmética
- Sistemas CIP (limpeza-no-local)
- Aplicações de biocombustível.

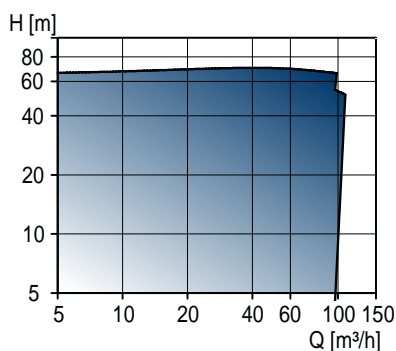
Características e benefícios

- Design higiênico único (padrões QHD, EHEDG e 3A)
- Passível de limpeza e esterilização (CIP/SIP) no local (DIN EN 12462)
- Soluções customizadas
- Materiais: AISI 316L (DIN EN 1.4404/ 1.4435)
- Manuseio delicado de líquidos.

Opcional:

- Versões com velocidade eletronicamente controlada
- Bombas para áreas classificadas
- Diversos tipos de motor
- Três tipos de acabamento superficial.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 108 m³/h
 Altura manométrica: máx. 70 m
 Temperatura operac.: + 95°C
 (+150°C mediante solicitação)
 Pressão operac.: máx 16 bar

F&B-HYGIA®

Bombas sanitárias monoestágio, end-suction



Aplicações

- Cervejarias e laticínios
- Mistura de refrigerantes
- Soluções de açúcar e melado
- Processamento de óleo para frituras e de sangue
- Bombeamento de sucos e fermentos
- Processamento de alimentos.

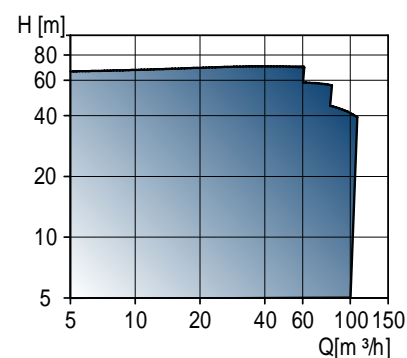
Características e benefícios

- Design higiênico único.
- Passível de limpeza e esterilização (CIP/SIP) no local (DIN EN 12462)
- Materiais: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Design compacto

Opcional:

- Grande seleção de suportes para motor e bomba
- Diversos tipos de selos mecânicos
- Vasta gama de conexões
- Com ou sem cobertura do motor.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 105 m³/h
 Altura manométrica: máx. 70 m
 Temperatura operac.: + 95°C
 (+150°C mediante solicitação)
 Pressão operac.: máx 16 bar

Contra

Bombas sanitárias mono- e multiestágio, end-suction



Aplicações

- Cervejarias e laticínios
- Sistemas de carbonização
- Fábricas de processamento de alimentos
- Sistemas de purificação
- Sistemas de água pura (WFI)
- Sistemas de tratamento de superfícies
- Sistemas de alimentação CIP
- Aplicações de biocombustível.

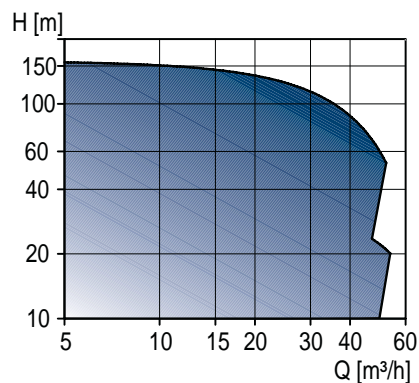
Características e benefícios:

- Design higiênico único (padrões QHD, EHEDG e 3A)
- Passível de limpeza e esterilização (CIP/SIP) no local (DIN EN 12462)
- Altamente eficiente
- Materiais: AISI 316L (DIN EN 1.4404/ 1.4435).

Opcional:

- Versões com velocidade eletronicamente controlada
- Bombas com certificação ATEX
- Versões totalmente passíveis de drenagem.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 55 m³/h
 Altura manométrica: máx. 160 m
 Temperatura operac.: +95°C
 (+150°C mediante solicitação)
 Pressão operac.: máx. 25 bar

durietta

Bombas sanitárias mono- e multiestágio, end-suction



Aplicações

- Microcervejarias e laticínios
- Sistemas de engarramento
- Sistemas de purificação
- Sistemas de água potável
- Aplicações industriais.

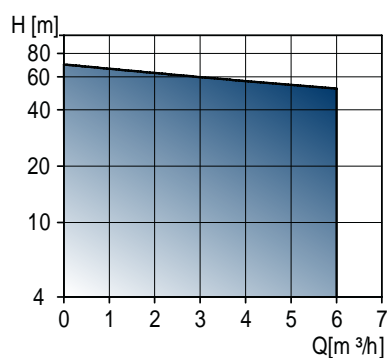
Características e benefícios

- Design higiênico único segundo padrões 3A.
- Passível de limpeza-no-local (DIN EN 12462)
- Materiais: AISI 316 (DIN EN 1.4404/ 1.4571)
- Design compacto

Opcional:

- Versões com velocidade eletronicamente controlada
- Vasta gama de conexões para canos
- Versão vertical
- Vários selos mecânicos.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 6 m³/h
 Altura manométrica: máx. 70 m
 Temperatura operac.: +90°C
 Pressão operac.: máx. 8 bar

SIPLA

Bombas sanitárias monoestágio, auto-escorvantes, canal lateral, de anel



Aplicações

- Bombeamento de retorno CIP
- Transferência de glicerina
- Transferência de fementos
- Transferência de soro de leite.

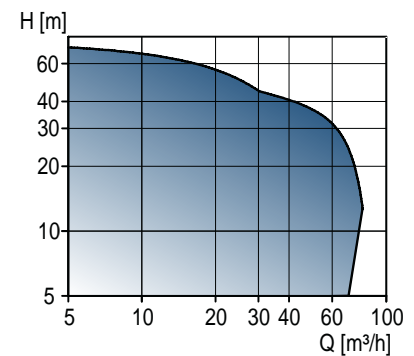
Características e benefícios

- Atende o padrão sanitário 3A
- Manuseio de alto conteúdo de ar
- Escorvamento eficiente
- Robusta, fácil de utilizar.

Opcional:

- Versões com velocidade eletronicamente controlada
- Bombas para áreas classificadas
- Vários selos mecânicos
- Várias conexões.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 90 m³/h
 Altura manométrica: máx. 72 m
 Temperatura operac.: +95°C
 (+140°C mediante solicitação)
 Pressão operac.: máx. 10 bar

MAXA and MAXANA

Bombas de processos end-suction



Aplicações

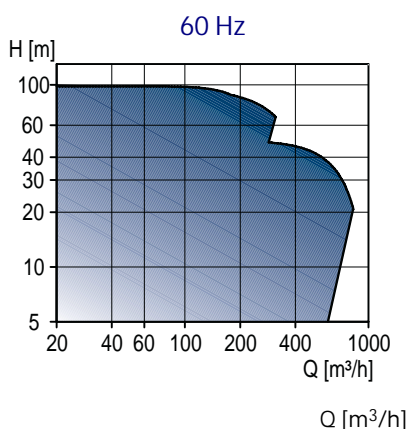
- Bombeamento de malte e mosto para a filtração da cerveja (lado quente)
- Laticínios
- Estações de tratamento de água
- Sistemas de manuseio químico e ambiental
- Líquidos com alto conteúdo de partículas sólidas
- Aplicações com biocombustíveis.

Características e benefícios

- Hidráulica otimizada
- Manuseio delicado do produto
- Materiais: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Fácil de usar

Opcional:

- Versões com velocidade eletronicamente controlada
- Bombas para áreas classificadas
- Versões eletrolípidas
- Selos mecânicos duplos (tandem/back-to-back).



Dados técnicos

Vazão: máx. 820 m³/h
 Altura manométrica: máx. 97 m
 Temperatura operac.: +95°C
 (+150°C mediante solicitação)
 Pressão operac.: máx. 10 bar

NOVALobe

Bombas de deslocamento positivo de lóbulos rotatório



Aplicações

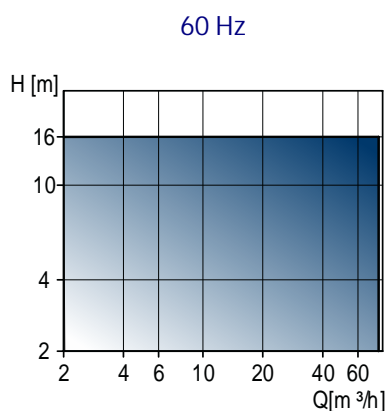
- Bombeamento de produtos de alta viscosidade, por ex. iogurte, maionese e xampu
- Bombeamento de produtos de manuseio cuidadoso, por ex. coalhada, fermento e caldo para vacinas/fermentação
- Aplicações para enchimento e envase.

Características e benefícios

- Design higiênico único (padrões EHEDG e 3A)
- Construção robusta
- Fácil de usar
- Passível de limpeza e esterilização (CIP/SIP) no local (DIN EN 12462)
- Materiais: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4435).

Opcional

- Válvula de purga integrada
- Vasta gama de selos mecânicos (Elastômero)
- Camisas de Aquecimento
- Cobertura frontal asséptica



Dados técnicos

Deslocamento: 0,03 a 1,29 l/rev.
 Pressão máx. diferencial: 16 bar
 Viscosidade: máx. 1.000,00 cP
 Temperatura operac.: + 150 °C
 Pressão operac.: até 16 bar

Hydro Solo Plus

Sistema de pressurização doméstico

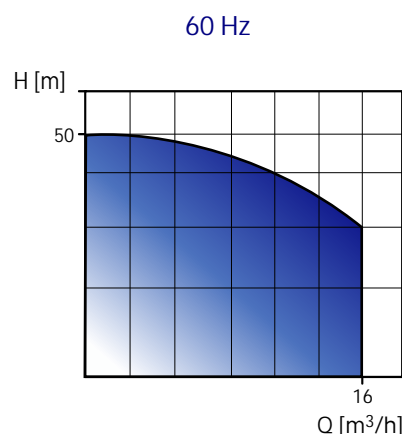


Aplicações

- Abastecimento de água
- Pressurização de rede doméstica

Características e benefícios

- Fácil instalação
- Leve
- Compacto
- Baixo nível de ruído
- Sem necessidade de ajustes



Dados técnicos

Vazão: máx. 16 m³/h
 Altura manométrica: máx. 50 m
 Temperatura do líquido: +5°C a +25°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

Hydro Solo-E

Sistemas de pressurização



Aplicações

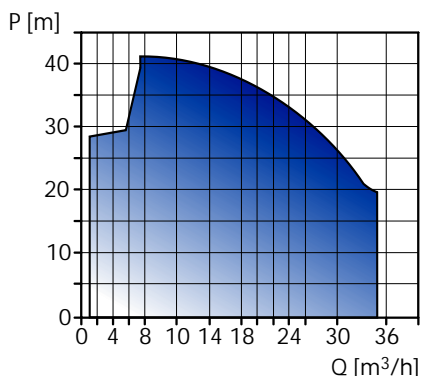
Os sistemas de pressurização inteligente Hydro Solo-S, Hydro Solo-E são concebidos para pressurização de água limpa em:

- Condomínios horizontais
- Motéis
- Blocos de apartamentos
- Hotéis
- Indústrias
- Hospitais
- Escolas
- Restaurantes e em todo lugar onde se necessite um aumento na pressão de água.

Características e benefícios

- Menor custo de Mão-de-Obra para instalação
- Redução nos gastos com alvenaria para a casa de bombas
- Menor custo de manutenção
- Menor consumo de energia
- Elimina os gastos que se teria para construir uma caixa d'água elevada
- Acionado por pressostato ou inversor de frequência.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 35 m³/h
 Vazão: mín. 1 m³/h
 Pressão: máx 42 mc.a.
 Voltagem: 3 x 220 V / 3 x 380 V

Hydro Multi S

Sistema de pressurização com 2 ou 3 bombas



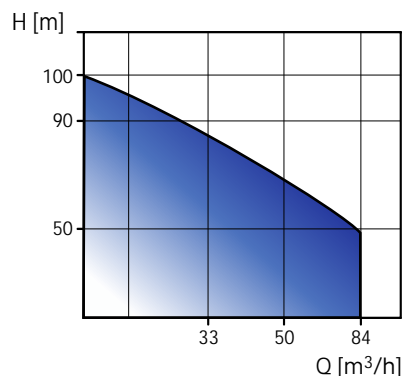
Aplicações

- Abastecimento de água
- Pressurização
- Irrigação
- Plantas industriais

Características e benefícios

- Alta eficiência
- Simples de instalar e operar
- Compacto
- Completamente automático
- Revezamento de bombas e partida em cascata

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 84 m³/h
 Altura manométrica: máx. 100 m
 Temperatura do líquido: +5°C a +50°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar (16 opcional)

Hydro MPC

Sistemas completos para pressurização



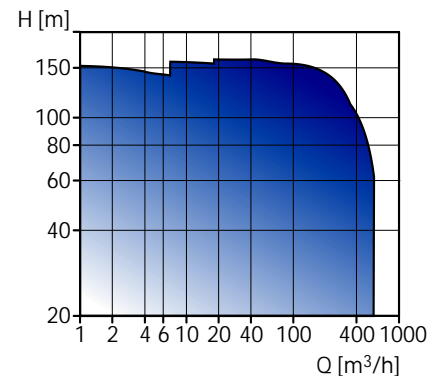
Aplicações

- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de irrigação
- Sistemas de tratamento de água
- Instalações industriais

Características e benefícios

- Fácil instalação e operação
- Configurações e monitoramento simples
- Software otimizado para aplicação
- Solução modular com possibilidade de expansão
- Comunicação de informações via Ethernet, LON, Profibus etc.
- Confiabilidade
- Altamente eficiente.

60 Hz

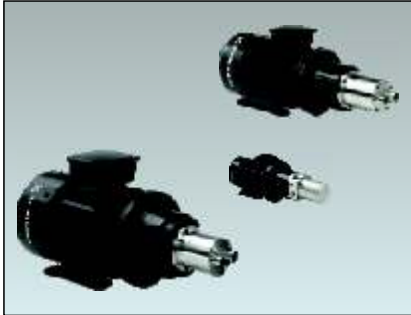


Dados técnicos

Vazão: máx. 720 m³/h
 Altura manométrica: máx. 160 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +70°C
 Pressão de operação: máx. 16 bar

BMP

Bombas de pistão projetadas para transporte de fluidos sob alta pressão



Aplicações

As bombas BMP são apropriadas para uma gama de aplicações desde o bombeamento de água potável até o bombeamento de produtos químicos:

- Limpeza / lavagem
- Injeção
- Nebulização
- Processamento
- Dessalinização de água solobra e de água do mar

Características e benefícios

- Alta eficiência
- Bomba pequena e leve
- Gera pulsações insignificantes na tubulação de descarga
- Longa vida útil
- Poucas peças de desgaste
- Velocidade variável
- Extrema capacidade de re-circulação sem superaquecimento (até 90%)
- Lubrificado através do líquido bombeado

Dados técnicos

Vazão: máx. 10.2 m³/h
 Altura manométrica: máx. 1630 m
 Temperatura do líquido: +3°C a +50°C
 Pressão de operação: máx. 160 bar

BM, BMB

Módulos de pressurização (booster)



Aplicações

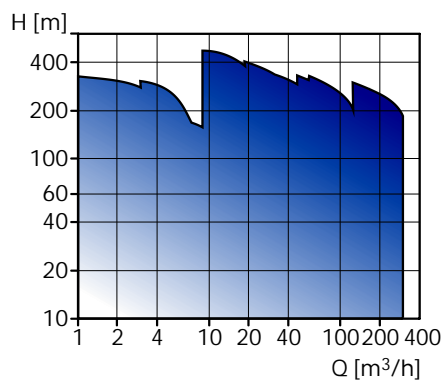
Os módulos de pressurização são adequados para:

- Sistemas de osmose reversa
- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de tratamento de água
- Sistemas industriais

Características e benefícios

- Baixo ruído
- Design modular
- Design compacto
- Sem vazamentos

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 300 m³/h
 Altura manométrica: máx. 475 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +40°C
 Pressão de operação: máx. 80 bar

BME, BMET

Sistemas de alta pressurização



Aplicações

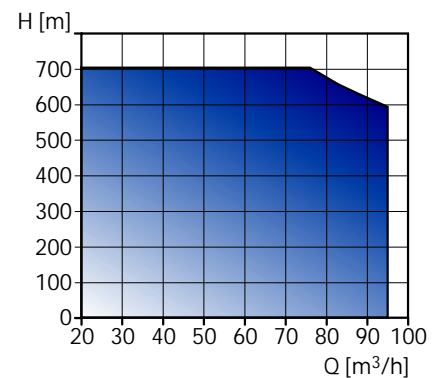
Os módulos de pressurização são adequados para:

- Sistemas de osmose reversa
- Sistemas de fornecimento de água
- Sistemas de tratamento de água
- Usinas industriais

Características e benefícios

- Alta pressão
- Baixo consumo de energia
- Fácil instalação
- Design compacto

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 95 m³/h
 Altura manométrica: máx. 700 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +40°C
 Pressão de operação: máx. 70 bar

BMEX

Sistemas de pressurização com recuperação de energia em sistemas de osmose reversa em águas marinhas (SWRO)



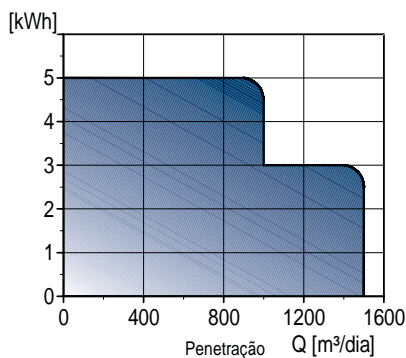
Aplicações:

- Dessalinização de água salobra e água do mar.

Características e benefícios

- Recuperação de energia de até 60 % comparada com sistemas convencionais, resultando em menor tempo de retorno do investimento.
- Componentes internos de cerâmica resistentes à corrosão e ao desgaste.
- Juntas de fácil instalação.
- Estrutura e manifold de aço inoxidável de alto grau.
- Altas taxas de vazão e de alturas.
- Motor e suportes são componentes padrão.
- Selo de eixo livre de manutenção.
- Transmissão por correia em V, com alta eficiência.
- Fácil de desmontar para manutenção.

60 Hz



Dados técnicos

Penetração diária:	500 a 2500 m ³
Altura, H:	máx. 810 m
Temp. ambiente:	+40°C
Pressão operac.:	máx. 80bar

SQ, SQE

Bombas submersas de 3"



Aplicações

As bombas são adequadas para:

- Fornecimento de água doméstico
- Fornecimento de água subterrânea para sistemas hidráulicos
- Irrigação em horticultura e agricultura
- Rebaixamento do lençol freático
- Aplicações industriais

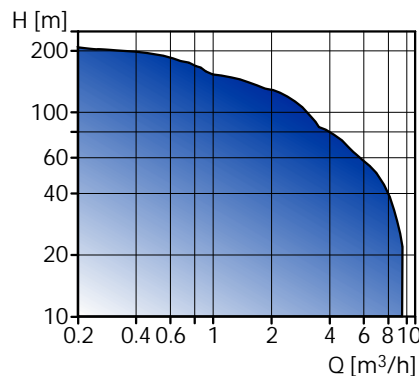
Características e benefícios

- Proteção integrada de funcionamento a seco
- Partida suave
- Proteção de alta e baixa tensão
- Alta eficiência

Opcional:

- SQE pode ser protegida, monitorizada e controlada via CU 300/R100

60 Hz



Dados técnicos

Vazão:	máx. 10 m ³ /h
Altura manométrica:	máx. 215 m
Temperatura do líquido:	0°C a +40°C
Profundidade de instalação:	máx. 150 m

SP A, SP, SP-G

Bombas submersas de 4" - 6" - 8" - 10" e 12"



Aplicações

As bombas são adequadas para:

- Fornecimento de água subterrânea para sistemas hidráulicos
- Irrigação em horticultura e agricultura
- Rebaixamento do lençol freático
- Pressurização
- Aplicações industriais

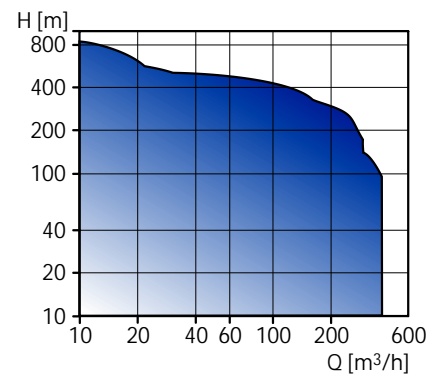
Características e benefícios

- Alta eficiência
- Longa vida útil, todos os componentes são em aço inoxidável
- Proteção de motor via CU 3

Opcional:

- Os dados podem ser monitorizados e controlados via CU 3/R100

60 Hz



Dados técnicos

Vazão:	máx. 420 m ³ /h
Altura manométrica:	máx. 810 m
Temperatura do líquido:	0°C a +60°C
Profundidade de instalação:	máx. 600 m

SQE-NE, SP-NE

Bombas ambientais



Aplicações

As bombas são adequadas para:

- Bombeamento de água subterrânea contaminada
- Coleta de amostras

Características e benefícios

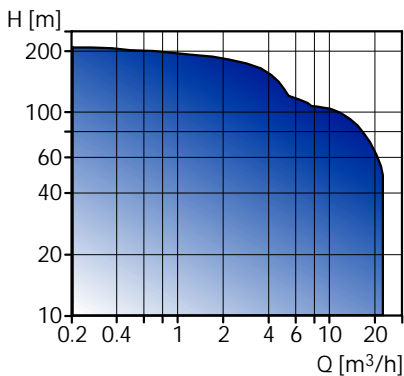
SQE-NE:

- Apresenta as mesmas características e benefícios que a SQE

SP-NE:

- Apresenta as mesmas características e benefícios que a SP

60 Hz



Dados técnicos

Vazão:	máx. 220 m ³ /h
Altura manométrica:	máx. 215 m
Temperatura do líquido:	0°C a +40°C
Profundidade de instalação:	máx. 600 m

MP 1

Bombas ambientais



Aplicações

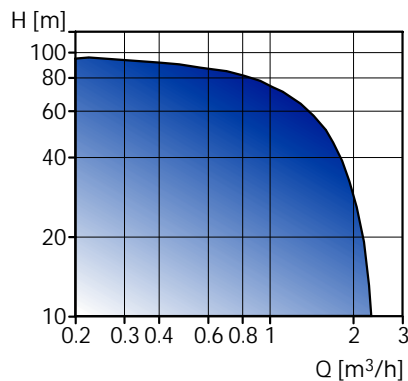
As bombas são adequadas para:

- Coleta de amostras

Características e benefícios

- Design compacto
- Encaixa em orifícios de 50 mm

60 Hz



Dados técnicos

Vazão:	máx. 2.4 m ³ /h
Altura manométrica:	máx. 95 m
Temperatura do líquido:	0°C a +35°C

SQFlex

Sistemas alternativos de fornecimento de água



Aplicações

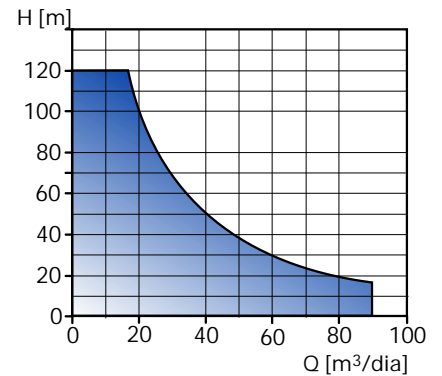
Os sistemas SQFlex são adequados para locais remotos, tais como:

- Vilas, escolas, hospitais, condomínios residenciais
- Fazendas e irrigação de estufas
- Parques e reservas ecológicas
- Áreas de preservação ambiental

Características e benefícios

- Fontes de energia: módulos solares, turbinas de vento, geradores ou baterias
- Fácil instalação
- Fornecimento confiável de água
- Pouca manutenção
- Possibilidades para expansão
- Bombeamento a custo eficiente
- Proteção contra funcionamento a seco

60 Hz



Dados técnicos

Vazão:	máx. 90 m ³ /dia
Altura manométrica:	máx. 120 m
Temperatura do líquido:	0°C a +40°C
Voltagem:	30-300 VDC ou 1 x 90-240 V, 50/60 Hz

Profundidade de instalação:

máx. 150 m

CH, CHN

Bombas centrífugas multiestágio



Aplicações

As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Pressurização
- Fornecimento de água doméstico
- Sistemas de refrigeração
- Sistemas de ar-condicionado
- Irrigação de horticulturas
- Pequenos sistemas industriais para o fornecimento de água

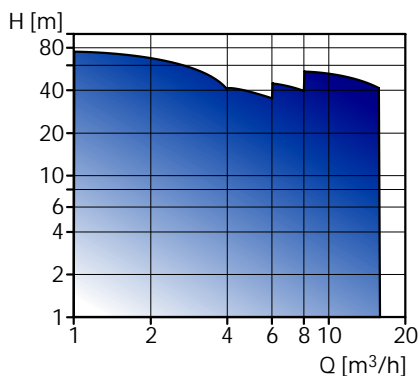
Características e benefícios

- Design compacto
- Design robusto
- Design totalmente em aço inoxidável
- Baixo ruído

Opcional

- Pressurizador com setup para fornecimento de água doméstico
- Partida/parada automática quando equipada com Presscontrol

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 16 m³/h
 Altura manométrica: máx. 75 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +90°C
 Pressão de operação: máx. 10 bar

MQ

Bombas centrífugas multiestágio auto escorvante



Aplicações

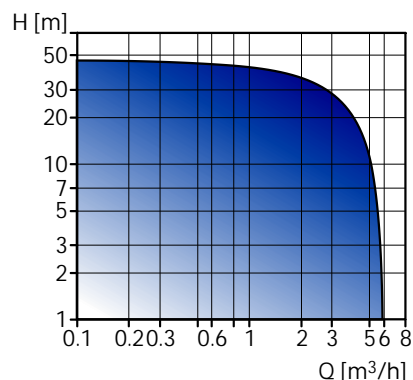
As bombas são adequadas para transferência de líquidos em:

- Residências
- Casas de veraneio
- Fazendas
- Estufas

Características e benefícios

- Fácil instalação
- Fácil operação
- Auto escorvante
- Proteção contra funcionamento a seco com reset automático
- Baixo ruído
- Livre de manutenção

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 5.8 m³/h
 Altura manométrica: máx. 46.5 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +35°C
 Pressão de operação: máx. 7.5 bar

Unilift KP, AP, AP-B

Bombas para drenagem



Aplicações

As bombas são adequadas para:

- Drenagem de áreas inundadas
- Bombeamento de águas residuais doméstico
- Rebaixamento do lençol de água
- Esvaziamento de piscinas e escavações
- Drenagem de poços
- Esvaziamento de tanques e reservatórios

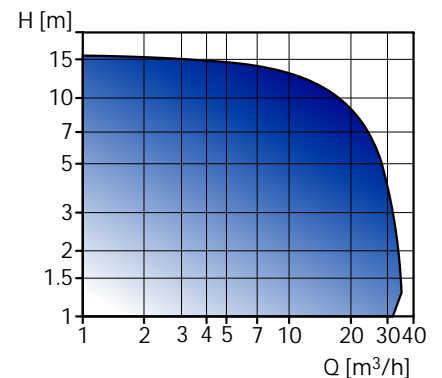
Características e benefícios

- Fácil instalação
- Livre de manutenção

Opcional:

- Os AP 35B e AP 50B são apropriados para instalação em auto acoplamento

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 35 m³/h
 Altura manométrica: máx. 15 m
 Temperatura do líquido: 0°C a +55°C

DWK.O, DWK.E

Bombas para drenagem e rebaixamento



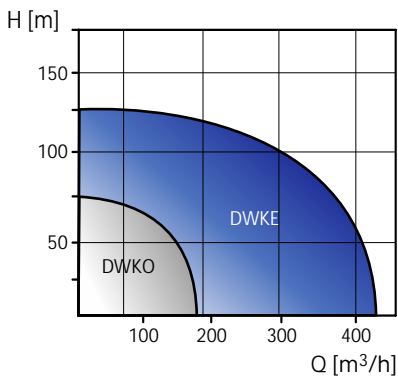
Aplicações

- Mineração (SAMP)
- Túneis
- Fundações
- Bancos de areia
- Áreas em construção

Características e benefícios:

- Alta resistência a abrasividade
- Fácil instalação
- Fácil manutenção

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 480 m³/h
 Altura manométrica: máx. 115 m
 Temperatura do líquido: máx. +40°C
 Tamanho de sólidos: Ø 0 - 25mm

DPK

Bombas para drenagem



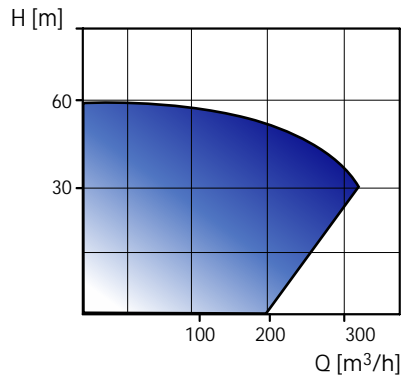
Aplicações

- Drenagem
- Bombeamento de águas pluviais
- Fontes

Características e benefícios

- Alta resistência a corrosão
- Flexibilidade de instalação
- Facilidade de manutenção
- Proteção térmica incorporada

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 318 m³/h
 Altura manométrica: máx. 60 m
 Temperatura do líquido: máx. +40°C
 Tamanho de sólidos: Ø 15mm

KSE

Bombas para drenagem, efluentes e esgoto rotor de canais



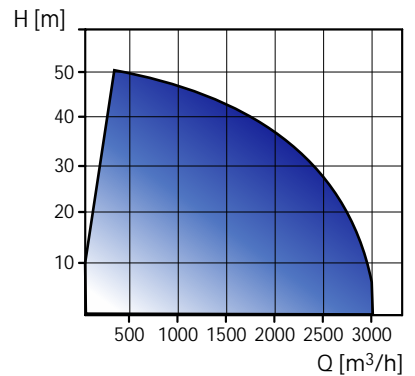
Aplicações

- Efluentes e esgoto comercial, municipal e industrial
- Fontes
- Transferência de efluentes
- Abastecimento com água

Características e benefícios

- Robusta
- Proteção térmica incorporada
- Flexibilidade na instalação
- Grande passagem de sólidos

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 3000 m³/h
 Altura manométrica: máx. 50 m
 Temperatura do líquido: máx. +50°C
 Tamanho de sólidos: Ø 50-125mm

KSV

Bombas para efluentes e esgoto - rotor vortex



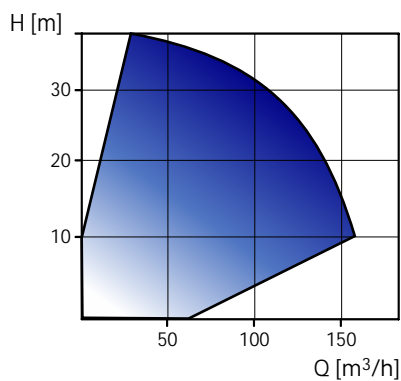
Aplicações

- Efluentes e esgoto doméstico, comercial e industrial

Características e benefícios

- Rotor Vortex. Baixíssimo risco de entupimento
- Robusta
- Fácil manutenção

60 Hz



Dados técnicos

Vazão: máx. 152 m³/h
 Altura manométrica: máx. 37 m
 Temperatura do líquido: máx. +50°C
 Tamanho de sólidos: Ø 75mm

S

Bombas Supervortex, bombas de impulsor de canal único ou multicanal



Aplicações

- Transferência de efluentes
- Transferência de água limpa
- Bombeamento de água contendo lodo
- Bombeamento de efluente industrial

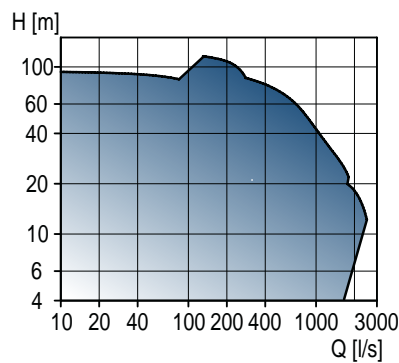
Características e benefícios

- Vasta faixa de operação
- SmartTrim
- Operação com/sem camisa de resfriamento.
- Instalação submersa ou a seco
- Diferentes tipos de impulsores
- Proteção embutida do motor.

Opcional:

- Sistemas de controle e proteção
- Flush externa para refrigeração
- Sistema externo para enxágüe da vedação
- Sensores para monitoramento das condições da bomba.

60 Hz



Dados técnicos

Vazão, Q: máx. 2500 l/s
 Altura, H: máx. 116 m
 Temperatura do líquido: + 0 °C a + 40 °C
 Diâmetro de descarga: DN 80 a DN 800
 Tamanho da partícula: máx. Ø 145 mm.

SRP

Bomba submersível de re-circulação



Aplicações

- Re-circulação de tratamento de água de esgoto
- Bombeamento de água de chuva

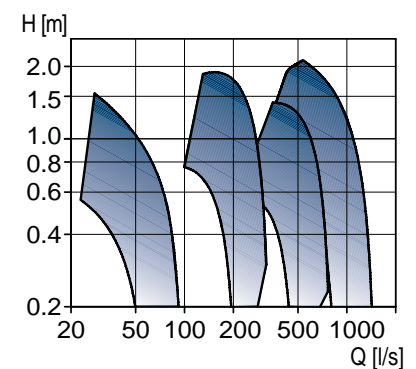
Características e benefícios

- Motor em aço inoxidável de alta eficiência
- Instalações totalmente submersas
- Proteção do motor embutido

Opcional:

- Sistema de controle e proteção

60 Hz



Dados técnicos

Fluxo, Q: máx. 1430 l/s (5130 m³/h)
 Altura, H: máx. 2.1 m
 Temperatura do líquido: 5°C a +40°C
 Tubulação de descarga: DN 300, DN 500 e DN 800

KLP, KWM

Bombas de propulsão e de fluxo misto de alta vazão

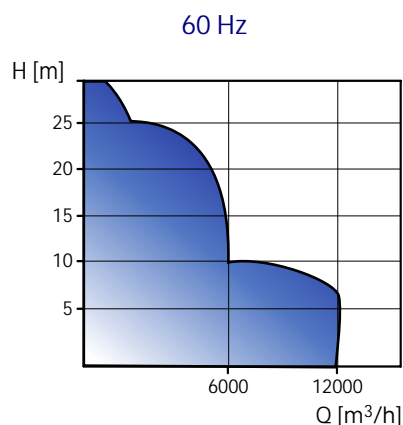


Aplicações

- Piscinões, controle de inundação
- Drenagem de rodovias e ferrovias
- Irrigação por alagamento
- Estaléiros

Características e benefícios

- Motores de alta tensão disponíveis
- Propulsores com pás ajustáveis
- Sensores embutidos
- Desenho anticavitação
- Flexibilidade de instalação
- Desenho modular



Dados técnicos

Vazão: máx. 12.000 l/s
Altura manométrica: máx. 50 m
Temperatura do líquido: 0°C a +40°C

AMD, AMG, AFG

Misturadores e agitadores



Aplicações

- Sistema de tratamento de água pública
- Processos industriais
- Sistemas de tratamento de esgoto
- Agricultura
- Industrias de biocombustíveis

Características e benefícios

- Ampla linha de acessórios para instalações flexíveis
- Manutenção simples e sem uso de ferramentas especiais
- Sensor eletrônico de vazamento no selo mecânico
- Selo mecânico protegido contra materiais abrasivos
- Hélices em aço inoxidável ou em poliamida

Dados técnicos

Temperatura do líquido: 5°C até 40°C
Valor do pH: 4 até 10
Axial Thrust: 160 até 6632 N
Viscosidade máxima: 500 mPa s
Densidade máxima: 1060 kg/m³
Instalação profundidade: máx. 20 m
Diâmetro do motor: 180 até 2600 mm
Velocidade da rotação: 22 até 1400 rpm

LT 200

Controladores de bomba



Aplicações

- Estações elevatórias
- Enchimento e esvaziamento de tanques.

Características e benefícios

- Início e parada precisos
- Fácil ajuste de setpoints
- Alta confiabilidade
- Instalação simples

Dados técnicos

Fornecimento de energia: 230 VAC
Sensor: 4 a 20 mA
Faixa de medição: 0 a 10 m

LC/LCD 107, 108 and 110

Controladores de bomba com sinal pneumático, indicador de nível ou eletrodos



Aplicações

- Estações elevatórias
- Enchimento/esvaziamento de tanques.

Características e benefícios

- Controle de uma (LC) ou duas bombas (LCD)
- Operação alternada automática (LCD)
- Execução automática de teste para evitar que as vedações de eixos emperrem durante longos períodos de inatividade
- Proteção contra efeito golpe de ariete
- Adiamento do início de operação após queda de energia
- Evita atrasos
- Rearmamento automático de alarme (se necessário)
- Reinício automático (se necessário)
- Indicação do nível do líquido
- Alarme de nível do líquido alto
- Relé de proteção de sobrecarga do motor
- Proteção contra superaquecimento do motor via entrada da chave PTC resistor/térmico.

Opcional:

- Modem SMS com contador embutido de tempo e início (informação no telefone celular)
- Contador de tempo
- Contador de início
- Lâmpada de sinal
- Sinal acústico
- Chave principal externa
- Horímetro, voltímetro, amperímetro.

Dados técnicos

Fornecimento de energia: 1 x 230, 3 x 230 e 3 x 380 V, 50/60 Hz.

Dedicated Controls

Controladores de bomba



Aplicações

- Estações elevatórias em rede com uma ou duas bombas para prédios comerciais e sistemas municipais
- Controle de misturador ou válvula de descarga.

Características e benefícios

- Início/parada de bombas para efluentes por sensores de nível, sensor de pressão analógico ou sensor ultrassônico
- Operação alternada de duas bombas
- Medição de sobrecarga
- Alarmes e avisos
- Programação avançada de alarmes
- Retardamento de início e parada
- Esvaziamento diário
- Drenagem de espuma
- Dispositivo antiemperramento.
- Fácil instalação e configuração via assistente de início de operação.
- Textos de ajuda para configurações no display de operação.
- Comunicação avançada de informações, GSM/GPRS para sistemas BMS e SCADA, SMS (transmissão e recepção) para alarmes e status, ferramentas de suporte ao PC e registro de informações.

Opcional:

- Painel de controle com acionador direct-on-line, stardelta ou soft
- Bateria para back-up UPS
- Interface para sensor IO 111

Dados técnicos

Fornecimento de energia: 1 x 230, 3 x 230 e 3 x 380 V, 50/60 Hz.

Motores MS

Motores submersíveis de aço inoxidável de 4" e 6"



Aplicações

Os motores submersíveis Grundfos MS podem ser acoplados em todas as bombas Grundfos SP A e SP

Características e benefícios

- Proteção contra impulso vertical
- Alta eficiência

Opcional:

- Disponibilidade em vários materiais

Tamanho dos motores

Motor de 4": 0.37 a 7.5 kW
Motor de 6": 5.5 a 30 kW

Motores MMS

Motores submersíveis de aço inoxidável de 6" - 8" e 10" rebobináveis



Aplicações

Os motores submersíveis Grundfos MMS podem ser acoplados em todas as bombas Grundfos SP e SP-G

Características e benefícios

- Ampla gama de motores rebobináveis
- Facilmente rebobináveis
- Proteção contra impulso vertical
- Alta eficiência
- As bombas de 6" e 8" possuem extremidades de eixo e altura manométrica NEMA padronizados

Opcional:

- Disponibilidade em vários materiais
- Bobinamento PA
- Vedação mecânica SiC/SiC do eixo
- Proteção contra super aquecimento com o Pt100

Tamanho dos motores

Motor de 6": 3.7 a 37 kW
Motor de 8": 22 a 110 kW
Motor de 10": 75 a 190kW

LiqTec

Conjunto de Controle e Monitoração



Aplicações

- ! Monitoramento e proteção de bombas e processos

Características e benefícios

- ! Proteção contra funcionamento a seco e alta temperatura dos motores
- ! Partidas automáticas ou manuais possíveis à partir de um micro-computador remoto
- ! Instalação simples - plug and play
- ! Sensor robusto

CUE

Conversores de frequência para bombas



Aplicações

Ajuste do desempenho da bomba à demanda. Juntamente com os sensores, CUE oferece os seguintes modos de controle:

- pressão diferencial proporcional
- pressão diferencial constante
- pressão constante
- pressão constante com função de parada
- nível constante
- nível constante com função de parada
- Vazão constante
- temperatura constante

O CUE também pode ser controlado por um sinal externo ou via GENIbus.

Características e benefícios

- Ajuste do desempenho da bomba à demanda, economizando energia
- Fácil instalação, visto que CUE é desenhado para as bombas GRUNDFOS.
- Saída protegida contra curto-circuito; não é necessário um disjuntor de proteção do motor.
- Indicação de falha via display e por um relé, se instalado.
- Influência externa com três entradas programáveis.

Dados Técnicos

Voltagens principais:

- 1 x 200-240 V
- 3 x 380-500 V
- 3 x 525-600 V
- 3 x 575-690 V.

MP 204, CU 300, CU 301

Unidades de controle e monitoramento



Aplicações

- Monitoramento e proteção de instalações de bombas.

Características e benefícios

- Proteção contra funcionamento a seco e temperatura do motor excessivamente alta
- Monitoramento constante do consumo de energia da bomba
- Leitura das informações sobre operação via R100.

Opcional:

- Conexão com grandes sistemas de controle via comunicação por bus
- Conexão de sensores possibilitando o controle baseado em sinais de sensor.

Control MPC

Unidades de controle e monitoramento



Aplicações

- Sistemas de aquecimento
- Sistemas de ar-condicionado
- Sistemas de refrigeração
- Sistemas para pressurização
- Processos industriais
- Sistemas de fornecimento de água

O Controle MPC é projetado para os seguintes tipos de bombas:

- CR(E), CRI(E) e CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- TPE Série 1000
- TPE Série 2000
- HS
- SP
- MAGNA, UPE Série 2000.

Características e benefícios

- Fácil instalação e operação
- Controle simples
- Software otimizado para aplicação
- Solução modular com possibilidade de expansão
- Comunicação de informações via Ethernet, LON, Profibus etc.

Dados Técnicos

- Controle de até seis bombas idênticas em paralelo
- Motores de 0,37-75 kW podem ser conectados (a pedido até 315 kW)
- Classe de proteção: IP54.

Control MPC Série 2000

Unidades de controle e monitoramento para bombas da Série 2000



Aplicações

- Sistemas de aquecimento
- Sistemas de ar-condicionado.

Características e benefícios

Ajuste otimizado do desempenho conforme a demanda pelo controle dos seguintes parâmetros:

- pressão diferencial proporcional
- pressão diferencial constante
- pressão diferencial (remota) *
- taxa de vazão *
- temperatura *
- diferença de temperatura *

Necessário sensor externo

Dados Técnicos

- Controle de até seis bombas Grundfos MAGNA, UPE, TPE Séries 2000, sendo bombas do mesmo tipo e tamanhos idênticos.
- Fornecimento de energia: 1 x 100-240 V.
- Todos os tamanhos de motores podem ser conectados.
- Classe de proteção: Ip54.

R100

Controles remotos sem fio



Aplicações

R100:

- Todas as bombas são projetadas para comunicação sem fio

Características e benefícios

- Instalação simples e rápida da bomba
- Leitura de vários sinais de falha e operação
- Impressão de informação atual (somente R100)

Tanques de Pressão

Tanques diafragma e membrana



Aplicações

- Sistemas de fornecimento de água em residências
- Sistemas para pressurização em residências
- Agricultura
- Horticultura
- Sistemas industriais

Características e benefícios

- Fornecimento de água máximo
- Número reduzido de acionamentos de bomba
- Ideal para água potável.

Dados técnicos

Tamanho do tanque: 8-5000 l
Temperatura do líquido: máx. + 90 °C
Pressão operac.: máx. 16 bar.

Combate a Incêndio

Sistema de Combate a Incêndio - Base comum (Skid) e Container



Painel de Controle

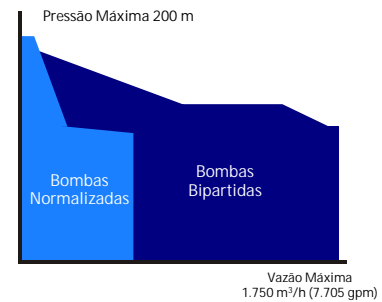
A experiência da Grundfos na fabricação e montagem de sistemas de bombeamento para combate a incêndio estimulou o desenvolvimento e a produção de seus próprios controladores, com partidas automáticas e manuais, de conjuntos de bombas acionadas por motores diesel, elétricos e jockey.

Os controladores atendem a última edição da Norma NFPA 20, combinando a segurança da sua lógica processada por microcontrolador com entradas digitais e saídas a relé.

Vantagens

- Instalação simplificada
- Sistema compacto, economia de espaço
- Sistema integral, segurança de um fornecedor único

Cobertura Hidráulica



Bombas para Combate a Incêndio



Bombas bipartidas axialmente

- Dupla Sucção
- Pressão até 190 m (270 psi)
- Vazão até 1.750 m³/h



Bombas Jockey Multiestágio

- Utilizada para manter a pressão do sistema

Bombas Centrífuga Monoestágio

- Pressão até 160 m (270 psi)
- Vazão até 600 m³/h (2.640 gpm)





Uma linha de produtos Grundfos

CS

Bombas Submersas



Aplicação

As bombas submersas CS são ideais para uso em:

- Sistemas de abastecimento de água
- Extração de água subterrânea
- Fornecimento de água em residências e/ou pequenas indústrias
- Aplicação em tanques e cisternas
- Irrigação de hortas e pequenas plantações.

Características Gerais

- Faixa de Operação: de 0,25 a 13,8 m³/h, com altura de até 265 mc.a.
- Líquido Bombeado: isento de partículas sólidas ou abrasivas, quimicamente neutro e próximo das características da água.
- Temperatura do Líquido: + 1°C a + 40°C
- Instalação Poços, tanques e cisternas de 4" ou maiores, na posição vertical.
- Limite de pH: 6 a 9.

Vantagens

- É a solução mais econômica em bombas submersas, com baixo consumo de energia
- Motor inteiramente produzido em aço inoxidável
- Fácil instalação, confiabilidade e baixa manutenção.

SR

Bombas Centrífugas Monoestágio rosqueada



Aplicação

As bombas centrífugas monoestágio apresentam rendimentos elevados e foram concebidas para serviço contínuo e pesado em:

- Indústria
- Irrigação
- Construção
- Abastecimento de água em geral

Características Gerais

Disponíveis numa ampla linha de modelos, desenvolvidas para atender as mais diversas condições de serviço em inúmeras aplicações:

- Vazões até 80 m³/h
- Pressão de 100 mc.a.
- Potência de 0,25 cv até 25 cv
- Rotação de 3500 rpm
- Temperatura máxima do líquido 80°C (com componentes plásticos 35°C).

Vantagens

- Menor consumo de potência, maior economia de energia
- Construção compacta em montagem monobloco
- Ampla cobertura hidráulica, permitindo largo campo de aplicação
- Bocais de sucção e recalque centrados
- Baixo custo de manutenção.

SF

Bombas Centrífugas Monoestágio flangeada



Aplicação

As bombas centrífugas monoestágio apresentam rendimentos elevados e foram concebidas para serviço contínuo e pesado em:

- Indústria
- Irrigação
- Construção
- Abastecimento de água em geral

Características Gerais

Disponíveis numa ampla linha de modelos, desenvolvidas para atender as mais diversas condições de serviço em inúmeras aplicações:

- Vazões até 210 m³/h
- Pressão de 110 mc.a.
- Potência de 4 cv até 50 cv
- Rotação de 3 500 rpm
- Temperatura máxima do líquido 80°C

Vantagens

- Menor consumo de potência, maior economia de energia
- Construção compacta em montagem monobloco
- Ampla cobertura hidráulica, permitindo largo campo de aplicação
- Bocais de sucção e recalque centrados
- Baixo custo de manutenção.

VO

Bombas Centrifugas à Prova de Entupimento



Aplicação

As bombas SF permitem o bombeamento de líquidos com quaisquer sólidos em suspensão sem entupimento.

Se os sólidos em suspensão forem menores do que os diâmetros das tubulações de sucção e recalque da bomba (2", 3" e 4"), jamais haverá entupimento, pois o líquido bombeado não precisa atravessar o rotor para ser recalcado.

O líquido recebe o seu impulso por simples contato com o rotor. Além disso, o formato especial das palhetas do rotor não permite nenhum sólido alojar-se entre elas, sendo imediatamente expulso para a boca de recalque.

Estas bombas podem ser usadas em frigoríficos, tinturarias, malharias, lavagem de café e água servida.

Características Gerais

- Bomba em ferro fundido
- Bocais de 2" x 2", 3" x 3" e 4" x 4"
- Vazão até 150 m³/h
- Altura manométrica até 30 mc.a.
- Potência de 1,5 cv até 30 cv
- Temperatura máxima do líquido 35°C

HM

Bombas Centrifugas Multiestágio



Aplicação

As bombas centrifugas multiestágio apresentam rendimentos elevados e foram concebidas para serviço contínuo e pesado, podendo ser utilizadas para todas as necessidades de bombeamento de água limpa e pouco agressiva.

Estas bombas são amplamente utilizadas em:

- Instalações de irrigação
- Alimentação de caldeiras
- Abastecimento de água
- Combate a incêndio
- Circulação de água fria ou quente
- Construção civil
- Recalques elevados etc.

Características Gerais

As bombas modelos MR-6 podem ser fornecidas com 2 até 9 estágios, permitindo 18 opções de montagem, com potências de 1 a 5 cv. Atingem pressões até 180 mc.a. com vazão máxima de 9 m³/h. A vedação no eixo é assegurada por selo mecânico, sendo a temperatura máxima do líquido 80°C (com componentes plásticos 35°C).

Vantagens

- Menor consumo de potência, maior economia de energia
- Construção compacta em montagem monobloco
- Ampla faixa de pressão (de 40 até 180 mc.a.), atendendo assim inúmeras aplicações.
- Baixo custo de manutenção.

HU

Bombas Centrifugas Multiestágio



Aplicação

As bombas centrifugas multiestágio apresentam rendimentos elevados e foram concebidas para serviço contínuo e pesado.

Estas bombas são amplamente utilizadas em:

- Instalações de irrigação
- Alimentação de caldeiras
- Abastecimento de água
- Combate a incêndio
- Circulação de água fria ou quente
- Construção civil
- Recalques elevados, etc.

Características Gerais

As bombas modelos MR-9, MR-13 são montadas até 6 estágios, permitindo 16 opções de montagem, com potências de 3 a 15 cv. Atingem pressões até 200 mc.a. com vazão de 20 m³/h. A vedação no eixo é assegurada por selo mecânico, sendo a temperatura máxima do líquido 80°C (com componentes plásticos 35°C).

Vantagens

- Menor consumo de potência, maior economia de energia
- Construção compacta em montagem monobloco
- Ampla faixa de pressão (de 40 até 180 mc.a.), atendendo assim inúmeras aplicações
- Baixo custo de manutenção

HV

Bombas Centrífugas Multiestágio



Aplicação

As bombas centrífugas multiestágio apresentam rendimentos elevados e foram concebidas para serviço contínuo e pesado.

Estas bombas são amplamente utilizadas em:

- Instalações de irrigação
- Alimentação de caldeiras
- Abastecimento de água
- Combate a incêndio
- Circulação de água fria ou quente
- Construção civil
- Recalques elevados etc.

Características Gerais

As bombas modelos MF-25 são disponíveis até 4 estágios, permitindo 15 opções de montagem, com potências de 12,5 a 40 cv. Atingem pressões até 240 mc.a. com vazão de 40 m³/h.

A vedação no eixo é assegurada por selo mecânico, sendo a temperatura máxima do líquido 80°C.

Vantagens

- Menor consumo de potência, maior economia de energia
- Construção compacta em montagem monobloco
- Ampla faixa de pressão (de 60 até 220 mc.a.), atendendo assim inúmeras aplicações
- Baixo custo de manutenção

K

Bombas Centrífugas Auto-escorvantes



Aplicação

As bombas centrífugas auto-escorvantes monoestágio são de grande versatilidade, auto-escorva rápida podendo ser acoplada a motores elétricos, a gasolina ou diesel, bem como a mancais de rolamentos reforçados. Usadas em serviço contínuo e em aplicações diversas.

Características Gerais

- Vazão até 20 m³/h
- Pressão até 35 mc.a.
- Sucção até 7 metros
- Temperatura máxima do líquido 80°C

Características Técnicas

A válvula de retenção localizada na sucção das bombas modelos AR-6 a AR-15, mantém o corpo sempre cheio d'água, permitindo uma escorva rápida. As peças, sujeitas a desgaste, são facilmente substituíveis, tornando a manutenção extremamente simples e rápida.

Os rotores são do tipo semi-aberto, permitindo a passagem de sólidos em suspensão; seu desgaste é facilmente compensado por um simples ajuste.

Vantagens

- Construção compacta em montagem monobloco
- Menor vulnerabilidade na manutenção do motor elétrico
- Maior robustez, fator muito importante na sua aplicação típica
- Baixo custo de manutenção.

L

Bombas Centrífugas Auto-escorvantes



Aplicação

As bombas centrífugas auto-escorvantes monoestágio são de grande versatilidade, auto-escorva rápida podendo ser acoplada a motores elétricos, a gasolina ou diesel, bem como a mancais de rolamentos reforçados. Usadas em serviço contínuo e em aplicações diversas.

Características Gerais

- Vazão até 81 m³/h
- Pressão até 61 mc.a.
- Sucção até 7 metros
- Temperatura máxima do líquido 80°C

Características Técnicas

A válvula de retenção localizada na sucção das bombas modelos AR-27 a AR-53, mantém o corpo sempre cheio d'água, permitindo uma escorva rápida. As peças, sujeitas a desgaste, são facilmente substituíveis, tornando a manutenção extremamente simples e rápida.

Os rotores são do tipo semi-aberto, permitindo a passagem de sólidos em suspensão; seu desgaste pode ser compensado por um ajuste.

Vantagens

- Construção compacta em montagem monobloco
- Menor vulnerabilidade na manutenção do motor elétrico
- Maior robustez, fator muito importante na sua aplicação típica
- Baixo custo de manutenção.

XH

Bombas Centrífugas Multiestágio



Aplicações

As bombas centrífugas multiestágio séries XHU e XHV produzem as mesmas vazões das séries HU e HV, porém atingem maiores pressões, podendo ser montadas com até 8 estágios (XHU) e 6 estágios (XHV).

As bombas séries XHE, XHF, HG, de grande porte, atingem vazões de até 350 m³/h e pressões de até 300 mc.a.

Vedação no eixo assegurada por gaxeta, ou opcionalmente, selo mecânico, buchas de bronze e/ou ferro fundido cinzento.

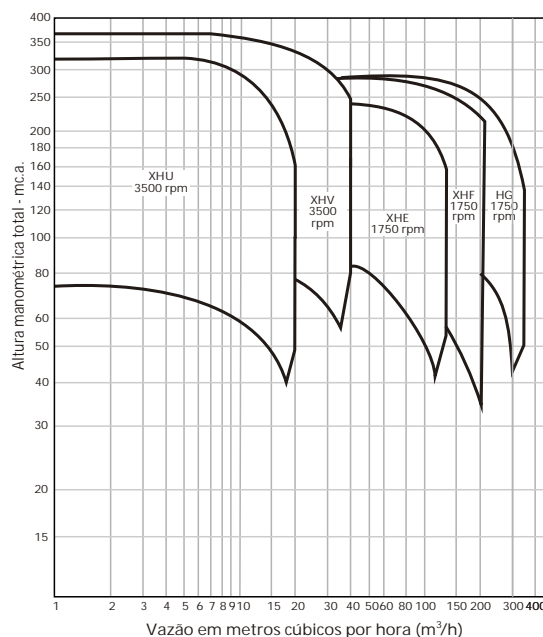
São amplamente utilizadas em:

- Indústrias
- Sistemas de irrigação
- Alimentação de caldeiras
- Abastecimento de água
- Combate a incêndio
- Circulação de água quente ou fria
- Construção civil
- Recalques elevados

Dados Técnicos

Vazão: máx. 380 m³/h
Altura manométrica: máx. 370 m
Temperatura do líquido: máx. 80°C

Cobertura hidráulica



Características Gerais

A carcaça da bomba é composta de corpos de sucção e recalque e de vários estágios fixados por meio de tirantes.

Os rotores são do tipo fechado de fluxo radial equilibrados estática e dinamicamente.

As bombas séries XHU, XHV, XHE, XHF e HG possuem Mancais próprios com eixo bi-apoiados.

De construção robusta, com eixo bi-apoiado em rolamentos reforçados, seu acoplamento ao motor é feito somente por luva elástica ou polias.

Vantagens

- Construção robusta
- Menor consumo de potência
- Ampla faixa de vazão e pressão
- Baixo custo de manutenção

DN, DNM

Bombas Centrífugas Monoestágio Normalizadas

As bombas da série DN normalizada, são construídas conforme as normas DIN 24256 e ISO 2858. Esta linha é indicada para bombear líquidos ou turvos, apresentando excelente rendimento, grande versatilidade nos projetos de bombeamento, intercambialidade de peças e facilidade de manutenção e reparo.

As Bombas Centrífugas da Série DN Monobloco foram desenvolvidas para trabalhar nos sistemas de irrigação, drenagem, construção civil, indústria, combate a incêndio, ar condicionado e inúmeras outras aplicações.

Por se tratar de uma linha de bombas muito vasta, a sua cobertura hidráulica lhe assegura a aplicação nos serviços descritos de uma maneira muito abrangente.

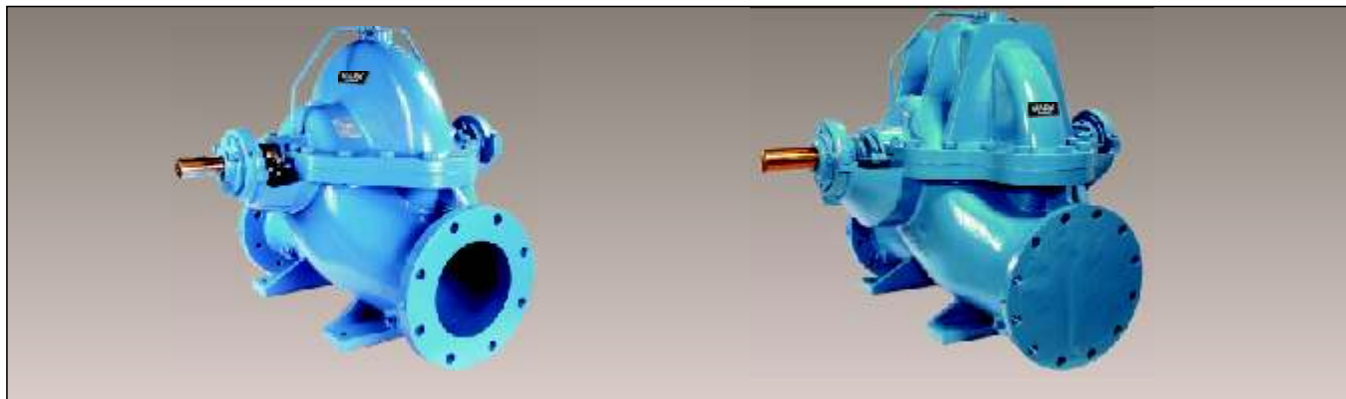
Além das vantagens oferecidas nos múltiplos campos de aplicação, as Bombas Centrífugas da Série DN Monobloco são de fácil instalação, apresentam uma manutenção rápida e simples (não é necessário alinhamento) e preço final altamente competitivo.

As Bombas Centrífugas da Série DN e DNM Monobloco têm sucção axial, recalque na linha de centro do corpo, anéis de desgaste substituíveis, motores de 2 pólos (3.500 rpm) ou de 4 pólos (1.750 rpm) e, a vedação do eixo é feita pelo sistema de gaxetas ou, opcionalmente, selo mecânico.



AE

Bombas Centrífugas Horizontais Bipartidas



Aplicações

As bombas AE são utilizadas nos mercados de saneamento básico, irrigação, indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, siderurgia, mineração, açúcar e álcool, indústria em geral, nas seguintes aplicações: abastecimento e captação de água, drenagens, torres de resfriamento, alimentação de caldeiras, etc. Destacam-se ainda pela sua aplicação em instalações de combate a incêndio, enquadrando-se nas normas NFPA 20.

Geral

A bomba é do tipo monoestágio, dupla sucção, corpo bipartido horizontal (divisão horizontal no plano axial). As conexões de sucção e recalque estão localizadas em lados opostos no corpo inferior, permitindo a remoção do conjunto girante (eixo, buchas e rotor) sem afetar as conexões da tubulação. Rotor e buchas do eixo são em bronze e a carcaça em ferro fundido.

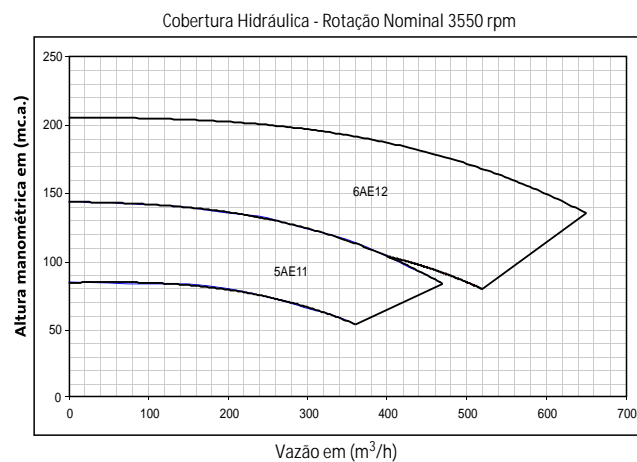
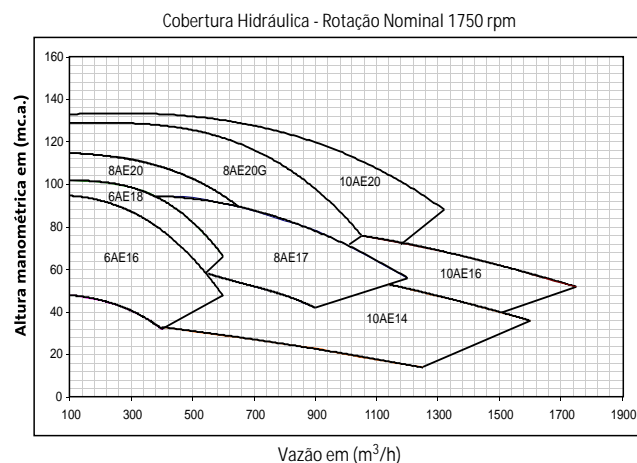
Vantagens

- Construção robusta
- Alto rendimento
- Menor consumo de potência
- Fácil manutenção

Dados Técnicos

Vazão: máx. 1.750 m³/h
Altura manométrica: máx. 205 m
Temperatura do líquido: máx. 80°C

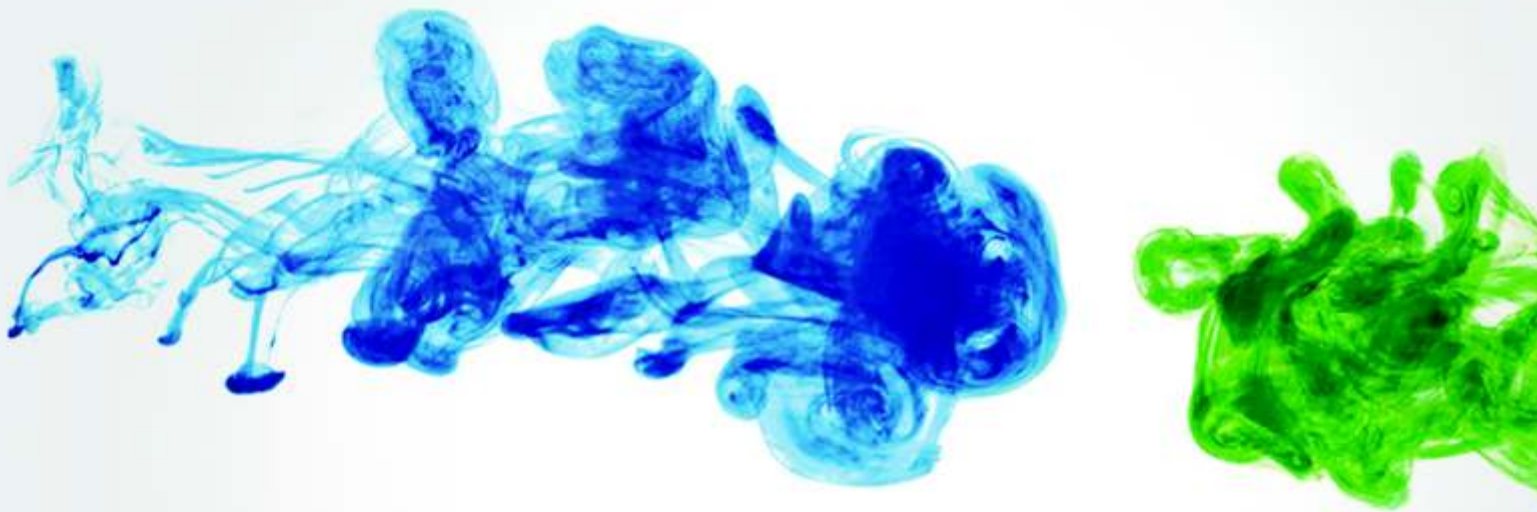
Cobertura Hidráulica



As bombas poderão trabalhar em rotações menores.

TESTES E ACEITAÇÃO CONFORME NORMA ISO 9906:1999 ANEXO A

GRUNDFOS 
ALLDOS



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 

DME

Bombas dosadoras de diafragma compacto



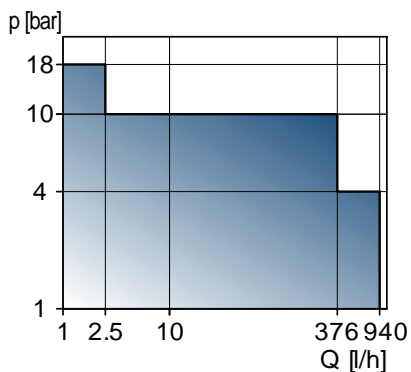
Aplicações

- Tratamento de água
- Tratamento de efluentes
- Sistemas de lavagem
- Piscinas
- Fábricas de processamento
- Sistemas de filtragem
- Osmose reversa

Características e benefícios

- Ajuste de capacidade em ml/h ou l/h
- Controle de diafragma completo
- Controle de capacidade de velocidade de pulsação ou frequência de pulsação
- Painel de controle com display e botões one-touch
- Painel de controle frontal ou lateral
- Controle manual/automático
- Trava de painel de controle
- Controle 4-20 mA
- Controle em série com base na pulsação/timer
- Função anti-cavitação
- Função de fácil calibragem
- Módulo de comunicação Fieldbus (opção)
- Sensor de vazamento de diafragma.

60 Hz



Dados técnicos

Capacidade, Q: máx. 940 l/h
Pressão, p: máx. 18 bar
Temperatura do Líquido: máx. +50°C

DDI

Bombas dosadoras de diafragma digital



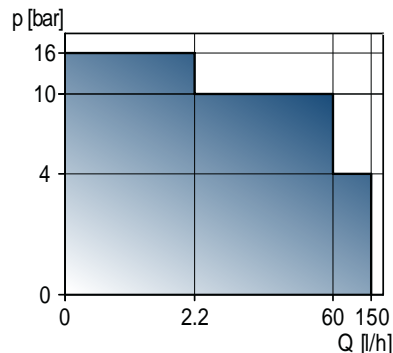
Aplicações

- Tratamento de água
- Tratamento de efluentes
- Sistemas de lavagem
- Piscinas
- Fábricas de processamento
- Produção de papel
- Indústria alimentícia e de bebidas.

Características e benefícios

- Poderoso motor stepper (DDI 209) ou motor DC sem escovas
- Ajuste de capacidade em ml/h ou l/h
- Dosagem suave por velocidade variável
- Dosagem confiável de líquidos viscosos
- Painel de controle frontal ou na parte superior (DDI 222: lateral)
- Controle manual/automático
- Controle 4-20 mA
- Fácil calibragem e dosagem de pequenas quantidades de líquido ou meios degaseificantes (DDI 209 com Plus3)
- Sistema pioneiro para monitoramento de fluxo e pressão na cabeça dosadora (variante de controle AF).
- Interface PROFIBUS (variante de controle AP).

60 Hz



Dados técnicos

Capacidade, Q: máx. 150 l/h
Pressão, p: máx. 16 bar
Temperatura do Líquido: máx. +50°C

DMS

Bombas dosadoras de diafragma compacto



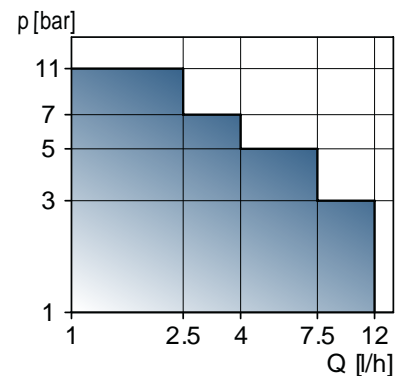
Aplicações

- Tratamento de água
- Tratamento de efluentes
- Sistemas de lavagem
- Piscinas
- Fábricas de processamento

Características e benefícios

- Ajuste de capacidade em ml/h ou l/h
- Controle de diafragma completo
- Controle de capacidade por frequência de pulsação
- Painel de controle com display e botões one-touch
- Painel de controle frontal ou lateral
- Controle manual
- Controle de pulsação (variantes de controle A e AR)
- Controle 4-20 mA (variantes de controle A e AR)
- Saída para relé de alarme (variante de controle AR).
- Trava de painel de controle
- Função de fácil calibragem

60 Hz



Dados técnicos

Capacidade, Q: máx. 12 l/h
Pressão, p: máx. 11 bar
Temperatura do Líquido: máx. +50°C

DMI

Bombas dosadoras de diafragma robusto



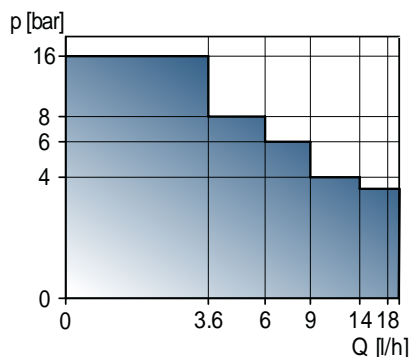
Aplicações

- Tratamento de água
- Tratamento de efluentes
- Sistemas de lavagem
- Piscinas
- Fábricas de processamento.

Características e benefícios

- Tecnologia garantida de motor síncrono
- Operação silenciosa, 45 dB(A)
- Instalação flexível: bomba embutida para soluções OEM
- Painel de controle frontal ou na parte superior
- Controle manual/automático
- Controle de sinal de contato com multiplicador/divisor (variante de controle AR)
- Controle de frequência de pulsação (variante de controle AR).
- Fácil calibragem e dosagem de pequenas quantidades de líquido ou meios degaseificantes (cabeças dosadoras com sistema Plus3)
- DMI também está disponível em uma versão especial com unidade de injeção e medidor de água (Unidos).

60 Hz



Dados técnicos

Capacidade, Q: máx. 18 l/h
 Pressão, p: máx. 16 bar
 Temperatura do Líquido: máx. +50°C

DMX

Bombas dosadoras de diafragma movido a motor



Aplicações

- Tratamento de água potável
- Tratamento de efluentes (tratamento de sedimentos/lodo)
- Indústrias de papel/celulose e têxteis.

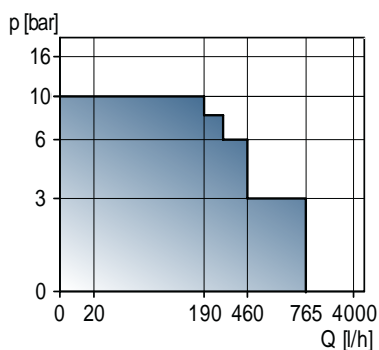
Características e benefícios

- Design robusto
- Ajuste do comprimento da pulsação.

Opcional:

- Controle de pulsação (variante de controle AR)
- Controle analógico (variante de controle AR)
- Entrada de nível a partir do tanque de armazenamento (variante de controle AR).
- Controle de frequência do motor ATEX (DMX 226).

60 Hz



Dados técnicos

Capacidade, Q: máx. 4000 l/h
 (bomba com dois cabeçotes: 2 x 4000 l/h)
 Pressão, p: máx. 16 bar
 Temperatura do Líquido: máx. +50°C

DMH

Bombas de deslocamento positivo oscilante com controle hidráulico de diafragma



Aplicações

- Indústria para refino de petróleo
- Aplicações pesadas
- Tratamento de água potável
- Tratamento de efluentes (tratamento de sedimentos/lodo)
- Indústrias de papel/celulose e têxteis.

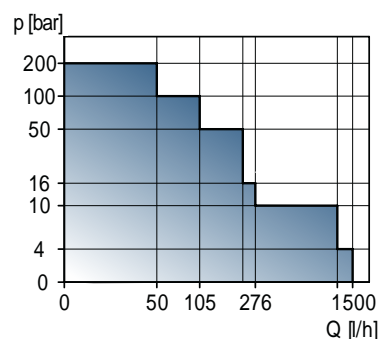
Características e benefícios

- Projetadas para operação em condições pesadas
- Ajuste do comprimento da pulsação

Opcional:

- Servomotor para ajuste do comprimento da pulsação
- Controle de frequência do motor
- Disponível com aprovação API 675
- Disponível com aprovação ATEX

60 Hz



Dados técnicos

Capacidade, Q: máx. 1500 l/h
 (bomba com dois cabeçotes: 2 x 1500 l/h)
 Pressão, p: máx. 200 bar
 Temperatura do Líquido: máx. +90°C

Acessórios para bombas e sistemas de dosagem



Acessórios

- Kits de instalação
- Tubulações
- Conexões para bombas
- Válvulas de pé
- Linhas de sucção
- Válvulas de injeção
- Válvulas de purga
- Válvulas para aumento de pressão
- Válvulas multifunções
- Amortecedores de pulsação
- Tanques
- Agitadores e misturadores
- Válvulas de ventilação automática
- Monitor de dosagem
- Medidor de vazão
- Medidor de quantidade de água
- Cabos e conectores

Conex[®]DIA, DIS

Sistemas de medição e controle para instrumentação de dosagem



Aplicações

Instrumentação em processos de desinfecção:

- água potável
- água industrial
- efluentes

Características e benefícios

- Menu em texto fácil de usar, de fácil operação.
- Função de calibragem do dispositivo com verificação de plausibilidade evita a ocorrência de erros.
- Menu multilíngue
- Função de auto-monitoramento garante excelente qualidade da água sempre.
- Compensação para fatores de interrupção garante medição precisa. Assim, o consumo de elementos químicos é reduzido ao mínimo.
- Disponível como sistema pré-montado (célula amplificadora e medidora), montado em placa e pronto para conexão.

Dados técnicos

Parâmetros amplificadores:

- Conex[®]DIA-1: Cl₂, ClO₂, O₃, PAA ou H₂O₂, fluoreto, pH ou redox (ORP).
- Conex[®]DIA-2: 1: Cl₂, ClO₂, O₃ ou H₂O₂.
2: pH.
- Conex[®]DIA-2Q: 1: Cl₂, ClO₂, O₃, PAA ou H₂O₂.
2: fluoreto, pH ou redox (ORP).
- Conex[®]DIS-C: condutividade (testes indutivos ou condutivos).
- Conex[®]DIS-PR: pH ou redox (ORP).
- Conex[®]DIS-D: Cl₂, ClO₂ ou O₃.

DIP

Sistemas de medição e controle para instrumentação de dosagem



Aplicações

Instrumentação em processos de desinfecção:

- água de piscinas

Características e benefícios

- Menu em texto fácil de usar, de fácil operação.
- Função de calibragem do dispositivo com verificação de plausibilidade evita a ocorrência de erros.
- Menu multilíngue
- Função de auto-monitoramento garante excelente qualidade da água sempre.
- Compensação para fatores de interrupção garante medição precisa. Assim, o consumo de elementos químicos é reduzido ao mínimo.
- Disponível como sistema pré-montado (célula amplificadora e medidora), montado em placa e pronto para conexão.

Dados técnicos

Parâmetros amplificadores:

- DIP: 1: Cl₂, ClO₂ ou O₃
2: pH.
3: redox (ORP).

Conex®DIA-G, DIS-G

Sistemas de aviso de gás



Aplicações

- Instalações dosadoras de gás
- Salas para armazenagem de gás.

Características e benefícios

- Segurança máxima
- Tempo de resposta bastante curto
- Reconhecimento automático por sensor
- Comunicação bus com interfaces bus CAN (internas e externas)
- Medição simultânea e display de dois parâmetros de medição.

Dados técnicos

Parâmetros amplificadores:

- Conex®DIS-G: sistema de aviso de gás para Cl₂, ClO₂, O₃ (testes amperométricos)
- Conex®DIA-G: sistema de aviso de gás para Cl₂, ClO₂, O₃ (testes amperométricos e potenciostáticos) e NH₃, HCl (testes potenciostáticos)

DIT

Fotômetro



Aplicações

O fotômetro manual compacto DIT é utilizado em análises de rotina no monitoramento do tratamento de água. Fornece um sistema de medição fotométrico e/ou eletroquímico.

Características e benefícios

- Podem ser medidos até 20 parâmetros.
- Valores de medição precisos e passíveis de reprodução.
- Estabilidade em longo-prazo mesmo após diversas medições.
- Texto em vários idiomas, operação fácil.
- Patenteado, princípio de dois feixes com tecnologia de frequência transportadora compensa os efeitos de turbidez ou luz externa.

Dados técnicos

Parâmetros de medição:

- alumínio
- amônia
- cloreto
- cloro (livre e total)
- dióxido de cloro
- cromo
- cianureto
- ácido cianúrico
- ferro
- fluoreto
- hidrazina
- manganês
- níquel
- nitrato
- nitrito
- ozônio
- fosfato
- pH
- redox potencial (ORP)
- temperatura

Vaccuperm

Sistemas dosadores de cloro gás operando em vácuo total para desinfecção



Aplicações

- Tratamento de água (sistemas municipais)
- Tratamento de efluente industrial
- Tratamento de água em piscinas públicas.

Características e benefícios

- Sistemas confiáveis a vácuo-total
- Modelo VGS: automático
- Método aprovado de desinfecção em conformidade com as regulamentações da DWI para água potável
- Sistemas para instalação direta em cilindros ou tambores de cloro gás ou para instalação em coletores
- Sistemas totalmente automatizado (montados em parede ou no solo)
- Regulagem e dosagem precisa de cloro gasoso
- Design de fácil manuseio e uso
- Completa gama de acessórios disponíveis mediante solicitação: injetores, unidades de troca automática, evaporadores, condensadores de líquido.

Dados técnicos

Modelo VGB: máx. 4 kg/h
Modelo VGA: máx. 10 kg/h
Modelo VGS: máx. 200 kg/h

Selcoperm SES

Sistemas de eletro-cloração para desinfecção



Aplicações

- Fornecedores de água independentes
- Tratamento de água (sistemas municipais)
- Tratamento de efluente industrial
- Tratamento de água de processos industriais e água em torres de resfriamento
- Tratamento de água em piscinas públicas.
- Piscinas de hotéis e piscinas terapêuticas.

Características e benefícios

- Sistemas *turn-key*
- O método de eletrólise Selcoperm necessita somente de água, sal comum e eletricidade.
- Solução desinfetante refrescante (hipoclorito) sempre disponível.
- Design de fácil manuseio e uso
- Método aprovado de desinfecção em conformidade com as regulamentações da DWI para água potável
- Baixa manutenção e longa vida útil devido a seus componentes robustos.

Dados técnicos

Capacidade: máx. 2000 g/h (capacidades maiores mediante solicitação)
Consumo de água: máx. 125 ml por kg de cloro preparado
Consumo de sal: máx. 3 a 3,5 kg por kg de cloro preparado
Consumo de energia: aprox. 4.5 kWh por kg de cloro preparado

Oxiperm

Sistemas de preparação e dosagem de dióxido de cloro para desinfecção



Aplicações

- Sistemas municipais de fornecimento de água
- Tratamento de água em hotéis, hospitais, residências de idosos, clubes esportivos
- Profilaxia da Legionella
- Tratamento de água de processos industriais, água de lavagem e água em circuitos de resfriamento
- Desinfecção de sistemas de lavagem de garrafas, enxaguantes, CIP
- Desinfecção em laticínios (condensador de vapor, pasteurização).

Características e benefícios

- Preparação *on-site* de dióxido de cloro
- Design ergonômico
- Monitoramento de processos avançados
- Tecnologia inovadora de dosagem e calibração
- Reação química completa em tempo mínimo
- Baixo consumo de elementos químicos
- Fácil manutenção.

Dados técnicos

Modelo OCD-164:
• Método de ácido hipocloroso/cloreto de sódio com elementos químicos diluídos:
HCl: 9 % em peso
NaClO₂: 7,5% em peso
• Capacidade: 30 - 2000 g/h.

Modelo OCC-164:

- Método de ácido hipocloroso/cloreto de sódio com elementos químicos concentrados:
HCl: 33 % em peso
NaClO₂: 24,5% em peso
• Capacidade: máx. 10 kg/h

Modelo OCG-166:

- Método de cloro em gás/cloreto de sódio:
NaClO₂: 24,5% em peso
• Capacidade: máx. 10 kg/h

Oxiperm Pro

Sistemas de preparação e dosagem de dióxido de cloro



Aplicações

- Tratamento de água em hotéis, hospitais, residências de idosos, instalações esportivas, vestiários
- Combate e profilaxia da Legionella
- Piscinas de hotéis e piscinas terapêuticas.
- Tratamento de água de processos industriais, água de lavagem e água em circuitos de resfriamento
- Tratamento de água para fabricação de bebidas
- Desinfecção de sistemas de lavagem de garrafas, enxaguantes, CIP
- Desinfecção em laticínios (vapor condensado, pasteurização).

Características e benefícios

- Sistema compacto, pode ser instalado em espaços confinados.
- Design ergonômico Operação e manutenção pelo lado frontal.
- Preparação *on-site* de dióxido de cloro desinfetante
- Opcional com controle de dióxido de cloro
- Fácil de montar e operar. O sistema pode ser conectado e a operação iniciada sem interromper o fornecimento de água das instalações.
- Reação química completa em um curto espaço de tempo.
- Baixos custos operacionais e baixo consumo de elementos químicos.

Dados técnicos

Modelo OCD-162:
Capacidade: máx. 10 - g/h
Concentração de elementos químicos:
HCl: 9 % em peso
NaClO₂: 7,5% em peso

Polydos, KD

Sistemas de preparação de polímero



Aplicações

Preparação de polieletrólitos, hidrato de cálcio, sulfato de alumínio etc. para tratamento de água e efluentes.

Características e benefícios

- Modelo Polydos: instalações de duas ou três câmaras para preparação e dosagem de floculantes líquidos orgânicos a partir de materiais secos ou líquidos.
- Modelo KD: Instalação em câmara única para preparação e dosagem de soluções (ex.: hidrato de cálcio) a partir de materiais secos.
- Inclui um sistema de alimentação de material seco.
- Sistemas totalmente automáticos com controle PLC.
- Display gráfico com interface multilíngue para usuários.
- Câmara de preparação e amadurecimento com agitadores elétricos (opcional para a câmara dosadora).
- Sensor ultrassônico para controle contínuo de nível.
- Aparato de água com válvula de encerramento, válvula solenóide (24 VDC), válvula redutora e medidor de água de contato.

Dados técnicos

Instalações customizadas completas
Capacidade de preparo: máx. 11.000 l/h
Viscosidade da solução preparada: máx. 2500 mPa s.

HydroProtect

Sistemas completos de desinfecção/otimização



Aplicações

Tratamento de água na indústria alimentícia e de bebidas
Proteção contra bactérias que deterioram a cerveja.

Características e benefícios

- Altamente eficiente contra Legionella.
- Altamente eficiente até mesmo contra microorganismos que estragam cerveja.
- Sem acúmulo de compostos detectáveis de cloro orgânico: o dióxido de cloro é o desinfetante mais eficiente para a indústria alimentícia ou de bebidas.
- O amplificador integrado com a célula medidora facilita o monitoramento contínuo do conteúdo de dióxido de cloro na rede de processamento de água.
- Uma estação integrada para otimização, com velocidade controlada, aumenta a pressão da água desinfetada até o valor desejado, alimentando o sistema.
- O controle de velocidade garante uma pressão eficiente constante e protege o sistema, deixando para trás as oscilações de pressão.
- O controle de velocidade garante uma pressão constante eficiente, eliminando assim oscilações de pressão.
- O motor integrado Eff1 com energia otimizada reduz custos de energia.

Dados técnicos

Ecoline Proline
CR, CRNE
Taxa de vazão: 12 a 50 m³/h
Capacidade ClO₂: 5 a 10 g/h
Pressão: máx. 10 bar.

DTS, DSS

Estações dosadoras



Aplicações

- Tratamento de água e efluentes
- Sistemas de lavagem
- Piscinas
- Indústrias de processos
- Produção de papel
- Indústria alimentícia e de bebidas.

Características e benefícios

- Sistemas flexíveis para uma grande variedade de aplicações e tarefas de dosagem
- Adequado para vários tipos de líquidos devido a seus materiais de alta qualidade
- Esforços reduzidos para instalação & comissionamento.

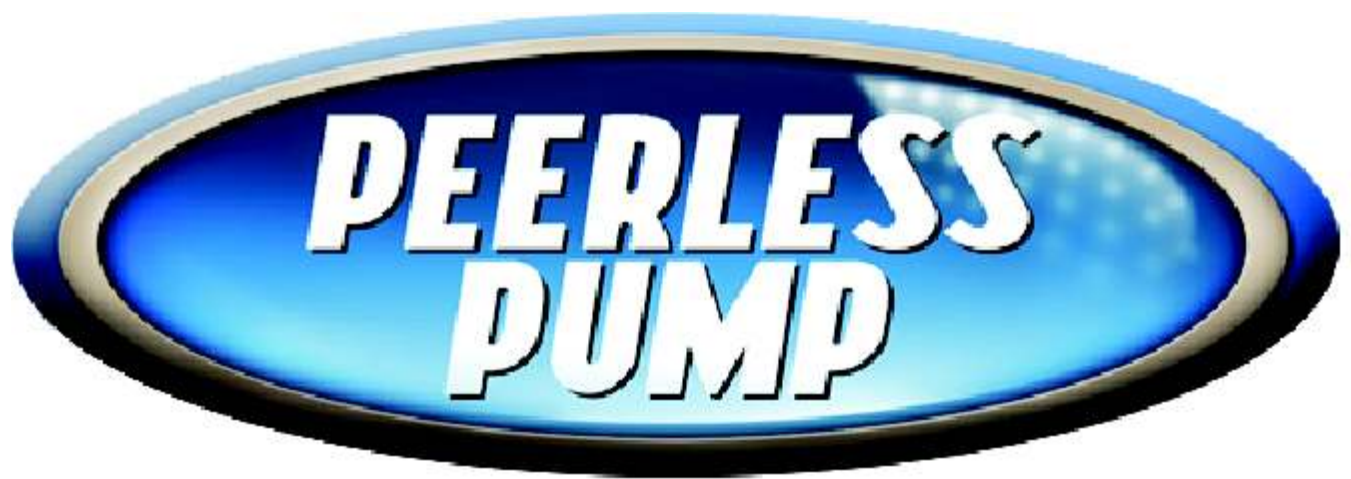
Dados técnicos

As estações DTS e DSS tipicamente incluem uma bomba dosadora, um tanque e algum material de instalação.

Componentes disponíveis para DTS e DSS:

- Bombas dosadoras: DDI, DMI, DME, DMX até 60 l/h
- Tanque dosador de até 1000 l
- Agitador elétrico
- Tanque de contenção
- Linha de sucção, opcionalmente com chave de vazão para indicação vazio/quase vazio
- Válvulas multifunções
- Unidade de injeção
- Linha dosadora.

O modelo DTS (estação de tanque dosador) não vem pré-montado da fábrica.
O modelo DSS (sistema de calço dosador) vem pré-montado da fábrica.



VETP

Bomba vertical tipo turbina



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 34.000 m³/h
Altura, H: máx. 700m
Temp. liq.: máx. 232°C

VETP - Can

Bomba vertical tipo "can"



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 34.000 m³/h
Altura, H: máx. 2.100m
Temp. liq.: máx. 232°C

VETP - Lineshaft

Bomba vertical tipo turbina para poços profundos

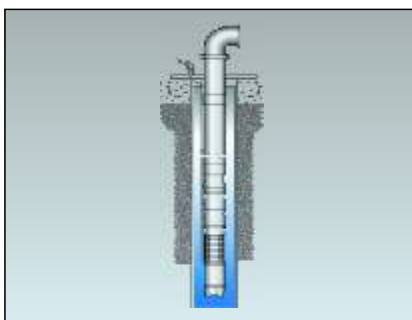


Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 2.270 m³/h
Altura, H: máx. 760m
Temp. liq.: máx. 82°C

Bomba Submersa Vertical

Bomba Submersa Vertical



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 1.818 m³/h
Altura, H: máx. 305m
Temp. liq.: máx. 30°C

8196 VSP

Bomba de Sump Industrial



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 365 m³/h
Altura, H: máx. 95m

Obs.: Intercambiável com bombas ANSI 8196

A, AH, TUH, TUTH

Bomba bipartida axial horizontal



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 5.670 m³/h
Altura, H: máx. 206m
Temp. liq.: máx. 120°C

TU, TUT

Bomba horizontal bipartida multiestágio



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 1.000 m³/h
 Altura, H: máx. 488m
 Temp. liq.: máx. 150°C

8196

Bomba ANSI B73.1



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 1360 m³/h
 Altura, H: máx. 222m
 Temp. liq.: máx. 370°C

8175

Bombas de processo industrial



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 4.200 m³/h
 Altura, H: máx. 107m
 Temp. liq.: máx. 230°C

8796

Bomba auto escorvante industrial



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 159 m³/h
 Altura, H: máx. 128m
 Temp. liq.: máx. 260°C

MLS, MSM

Bomba multiestágio modular



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 255 m³/h
 Altura, H: máx. 650m
 Temp. liq.: máx. 180°C

LVA, LVA Low Flow

Bomba de processo industrial ANSI B73.1



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 910 m³/h
 Altura, H: máx. 200m
 Temp. liq.: máx. -40 a 260°C

TFA, TFA Low Flow

Bomba de processo industrial de carcaça circular



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 250 m³/h
Altura, H: máx. 175m
Temp. liq.: -40°C a 260°C

LPLA, LHLA

Bomba auto escorvante de processo baseada no princípio de hidrobalanceamento

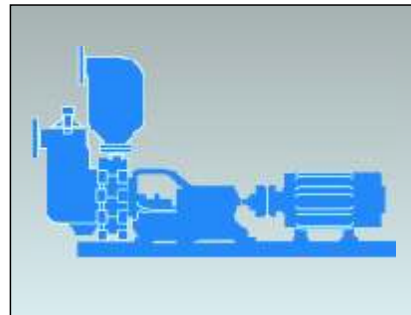


Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 159 m³/h
Altura, H: máx. 91m
Temp. liq.: máx. 200°C
Sucção: máx. 9m

DHL, DPL

Bomba auto escorvante de processo baseada no princípio de hidrobalanceamento, conexões clamp.



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 273 m³/h
Altura, H: máx. 76m
Temp. liq.: máx. 200°C
Sucção: máx. 9m

CG, BG

Bombas auto escorvante de processo vertical



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 191 m³/h
Altura, H: máx. 84m
Temp. liq.: -30°C a + 70°C
Sucção: máx. 9m

DZT, SZ, DZD

Bomba de processo horizontal

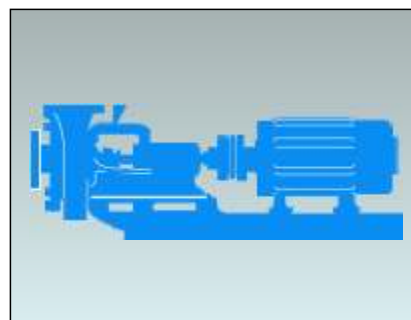


Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 94 m³/h
Altura, H: máx. 100m
Temp. liq.: -30°C a 200°C

Q, SQ, DSD

Bomba de processo de tripla voluta



Dados Técnicos

Vazão, Q : máx. 250 m³/h
Altura, H: máx. 75m
Temp. liq.: -30°C a 260°C

Até 20% de ar dissolvido no líquido.

OUTRAS COMPANHIAS DO GRUPO



PACO



Bombas horizontais, verticais, in-line, bipartidas e mais uma série de equipamentos para HVAC, processos, industrial naval, petroquímica etc.

TESLA



Motores submersos de 4"

P2 0,37 a 7,5 kW

Tensões disponíveis:

- 1 x 220V
- 1 x 257V
- 3 x 220V
- 3 x 380V

SUDESTE

ELÉTRICA MARTINS	ES	Linhares	27 3371-1370
CGC NASCIMENTO	ES	Venda N. do Imigrante	28 3546-1361
ELÉTRICA ANDRADE	ES	Colatina	27 3722-4091
AWA	MG	Belo Horizonte	31 3272-3322
HIPERPOÇOS / CMM	MG	Contagem	31 3394-7544
FILTRABEM	RJ	Niterói	21 2609-7138
LITROS POR SEGUNDO - HYDROLUZ	RJ	Rio de Janeiro	21 2222-3433
NOVA TENCO	RJ	Rio de Janeiro	21 2671-1372
S. CORREA	RJ	Rio de Janeiro	21 2580-3939
PETROBOMBAS	RJ	Petrópolis	22 2222-5294
BETA SUPRIMENTOS	SP	Bauru	14 3203-2622
BOMBAS ANDRES	SP	São Paulo	11 2274-2988
CAMPIMAQ CENTER	SP	Campinas	19 3246-3121
CASA DAS BOMBAS SÃO CARLOS	SP	São Carlos	16 3372-2858
CIENAR	SP	Ribeirão Preto	16 3635-4868
COMARX	SP	São Paulo	11 5523-8955
COML. TREVISAN	SP	Sorocaba	15 3232-5092
COMPAC	SP	Bauru	14 3312-0001
CONAB CONSEBOMBAS	SP	São Paulo	11 3732-3888
HIDROCAM	SP	Jundiaí	11 4587-8419
MARAU ELETROMECAÂNICA	SP	Jales	17 3621-1777
MAR BOMBAS	SP	Santos	13 3228-2929
MEGA BOMBAS	SP	São José dos Campos	12 3902-1000
OVER METTAL	SP	São José dos Campos	12 2138-2122
PDL SERVICE	SP	Jundiaí	11 4527-1486
PLANALTO HIDROTECNOLOGIA	SP	São Paulo	11 5592-1010
RBM	SP	Jundiaí	11 4587-5811
REQUIP	SP	São Bernardo do Campo	11 4343-7878
TBS	SP	Monte Azul Paulista	17 3361-4000
ROOMAR BOMBAS	SP	São Paulo	11 3315-0173
UNIMATROM	SP	Mogi das Cruzes	11 4738-3194

NORTE

SÓ POÇOS	AM	Manaus	92 2123-0845
A. G. BORGES	PA	Paragominas	91 3729-3888

CENTRO-OESTE

GOIAS COML. BOMBAS	GO	Goiânia	62 3204-7019
--------------------	----	---------	--------------

SUL

FLUXOPAR	PR	Curitiba	41 3344-1085
LIQUIBRAS	PR	Maringá	44 3267-9604
WW MANUTENÇÃO	PR	Curitiba	41 3653-7628
FLUID SYSTEMS	RS	Porto Alegre	51 3325-1587
FIEDLER AUT. INDL.	SC	Blumenau	47 3323-5000
HIDRO BOMBAS	SC	Florianópolis	48 3225-0870
MOTOBOMBAS JOINVILLE	SC	Joinville	47 3435-4720

NORDESTE

BRASMÁQUINAS	BA	Guanambi	77 3451-5030
SELECOL	BA	Salvador	71 3312-8154
TERWAL	BA	Salvador	71 3326-8807
ENGETÉRMICA	CE	Fortaleza	85 3245-1400
J RODRIGUES BOMBAS	CE	Crato	88 3521-2243
AGIL	MA	Imperatriz	99 3525-3100
EP ENGENHARIA	MA	São Luís	98 2106-0814
COMMEAL	PB	Patos	83 3421-1108
MOTOR EXPRESS	PE	Recife	81 3339-1869
A. SAMPAIO	PI	Teresina	86 3233-3525
IRRITEC COM. E SERV.	PI	Teresina	86 3218-2722
ELETO UNIVERSAL	RN	Natal	84 3223-1901

SUDESTE

BETA SUPRIMENTOS	SP	Bauru	14 3203-2622
BOMBAS ANDRES	SP	São Paulo	11 2274-2988
CAMPIMAO CENTER	SP	Campinas	19 3246-3121
CASA DAS BOMBAS SÃO CARLOS	SP	São Carlos	16 3372-2858
CIENAR	SP	Ribeirão Preto	16 3635-4868
COML. TREVISAN	SP	Sorocaba	15 3232-5092
COMPAC	SP	Bauru	14 3312-0001
CONAB CONSEBOMBAS	SP	São Paulo	11 3732-3888
MANANCIAL BOMBAS	SP	São Bernardo do Campo	11 4351-3867
HIDROCAM	SP	Jundiaí	11 4587-8419
MEGA BOMBAS	SP	São José dos Campos	12 3902-1000
OVER METTAL	SP	São José dos Campos	12 2138-2122
PDL SERVICE	SP	Jundiaí	11 4527-1486
PLANALTO HIDROTECNOLOGIA	SP	São Paulo	11 5594-7899
RBM	SP	Jundiaí	11 4587-5811
REQUIP	SP	São B. do Campo	11 4343-7878
ROOMAR	SP	São Paulo	11 3315-0173
UNIMATROM	SP	Mogi das Cruzes	11 4738-3194
AHMAR	SP	São Paulo	11 3229-0166
ALEXANDRE E ROSA	SP	Marília	14 3413-9528
ANA PAULA FRASCARELLI	SP	Pederneiras	14 3284-1051
ANTÔNIO FERNANDO MARCHI-ME	SP	Serra Negra	19 3892-7456
CASA BOMBAS DE ASSIS	SP	Assis	18 3321-2557
CASA DAS BOMBAS JF	SP	Americana	19 3407-0415
COMARX	SP	São Paulo	11 5523-8955
DRILL CENTER	SP	Americana	19 3469-1234
ELETROTÉCNICA SANTO AMARO	SP	São Paulo	11 5562-8866
GEO SHOPPING	SP	S. J. Rio Preto	17 3209-2800
INDUSAN	SP	Campinas	19 3273-8889
INMAG	SP	Barretos	17 3322-0667
KAWAN	SP	Araçatuba	18 3623-0504
MARIA VIRTUDES	SP	Sorocaba	15 3231-5830
MAR BOMBAS	SP	Santos	13 3228-2929
ND BOMBAS	SP	Hortolândia	19 3845-3000
PEDRO D'ALEXANDRE	SP	Araras	19 3541-4029
PICELLI	SP	Rio Claro	19 3534-9184
ROSANA CORSI	SP	Amparo	19 3807-3958
SANTAREM	SP	São Paulo	11 3908-9210
TBS	SP	Monte Azul Paulista	17 3361-4000
TESE	SP	Sertãozinho	16 3945-6400
TNT BOMBAS	SP	São Paulo	11 2099-0861
FILTRABEM	RJ	Niterói	21 2609-7138
LITROS POR SEGUNDO - HYDROLUZ	RJ	Rio de Janeiro	21 2222-3433
NOVA TENCO	RJ	Rio de Janeiro	21 2671-1372
S. CORREIA	RJ	Rio de Janeiro	21 2580-3939
AWA	MG	Belo Horizonte	31 3272-3322
HIPERPOÇOS / CMM	MG	Contagem	31 3394-7544
AGRÍCOLA BANDEIRANTE	MG	Uberlândia	34 3236-1930
AIRMAC	MG	Campina Verde	34 3412-1880
ANTOMAO	MG	São Gotardo	34 3671-2005
BEVILÁQUA	MG	Uberaba	34 3336-2875
BRASBOMBAS COMERCIAL LTDA.	MG	Belo Horizonte	31 3482-1211
CAMAC	MG	Iturama	34 3411-2592
DANILO STIVANIN	MG	Andradas	35 3731-2181
EETRO MECÂNICA PATROCINIO	MG	Patrocínio	34 3831-1445
FERRAGISTA ROCHA	MG	Ituiutaba	34 3261-6669
HIDROMOTORES UBERLÂNDIA	MG	Uberlândia	34 3238-5288
HIDROPATOS	MG	Pastos de Minas	34 3823-7080
SOIMÃ	MG	Uberaba	34 3338-2100
ELÉTRICA MARTINS	ES	Linhares	27 3371-1370
CGC NASCIMENTO	ES	Venda Nova do Imigrante	28 3546-1361
ELÉT. ANDRADE	ES	Colatina	27 3722-4091
ELÉT. BERNARDES	ES	Rio Bananal	27 3265-1955
FIG	ES	Serra	27 3228-1070

Assistência Técnica Autorizada - Linha de Produtos Mark

SUL

FLUXOPAR	PR	Curitiba	41 3344-1085
LIQUIBRAS	PR	Maringá	44 3267-9604
WW MANUTENÇÃO	PR	Curitiba	41 3653-7628
FLUID SYSTEMS	RS	Porto Alegre	51 3325-1587
FIEDLER AUT. INDL.	SC	Blumenau	47 3323-5000
HIDRO BOMBAS	SC	Florianópolis	48 3225-0870
MOTOBOMBAS JOINVILLE	SC	Joinville	47 3435-4720
AGROJO	SC	Braço do Norte	48 3558-2000
CADORI	SC	Brusque	47 3350-1115
CASA ELÉTRICA JP	SC	São João Batista	48 3265-0499
CÉLIO FELIPE	SC	Crisiúma	48 3524-1807
CERAÇA	SC	Saudade	49 3334-3300
ELETRO COELHO	SC	Camboriú	47 3367-4570
ELETRO MAFRA	SC	Itajaí	47 3348-2915
G. A. FRANCESCHI	SC	Chapeco	49 3322-1460
JANUÁRIO	SC	Araranguá	48 3524-1807
MULTI BOMBAS	SC	Blumenau	47 3322-0800
PETRATORES	SC	Petrolândia	47 3536-1188
SÓ BOMBAS	SC	Jaraguá do Sul	47 3371-7657
TECNO MOTOR	SC	São Bento do Sul	47 3633-4688

CENTRO-OESTE

AGROTEC	DF	Taguatinga	61 3563-1153
CENTRAL IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS	DF	Taguatinga Norte	61 3561-2852
ELBIO VIEIRA SILVA	GO	Anápolis	62 3651-1407
GOIAS COML. BOMBAS	GO	Goianía	62 3204-7019
NOVA CASA BOMBAS	GO	Caldas Novas	62 3327-0803
SEATEL	GO	Caldas Novas	64 3452-6277

NORDESTE

INSTALADORA WAGNER	AL	Maceió	82 3354-2042
BRASMÁQUINAS	BA	Guanambi	77 3451-5030
SELECOL	BA	Salvador	71 3312-8154
NORDESTE MÃOS	BA	Feira de Santana	75 3223-6988
SOLO SONDA LTDA	BA	Brumado	77 3441-3625
TERWAL	BA	Salvador	71 3326-8807
ENGETÉRMICA	CE	Fortaleza	85 3245-1400
AGIL	MA	Imperatriz	99 3525-3100
GEOMÁQUINAS	MA	Açailândia	99 3538-2104
COMMEAL	PB	Patos	83 3421-1108
MOTOR EXPRESS	PE	Recife	81 3339-1869
MAGRIPEL	PE	Petrolina	87 3863-0333
PL QUERETTE	PE	Recife	81 2101-8188
A. SAMPAIO	PI	Teresina	86 3233-3525
IRRITEC COM. E SERV.	PI	Teresina	86 3218-2722
TECNOPOÇOS	PI	Picos	86 3422-2770
ELETRO UNIVERSAL	RN	Natal	84 3223-1901

NORTE

SÓ POÇOS	AM	Manaus	92 2123-0845
REMATEC	RO	Ji-Paraná	69 3421-1500

Dinamarca
 GRUNDFOS DK A/S
 Poul Due Jensens Vej 7A
 DK-8850 Bjerringbro
 Tel.: +45-87 50 50 50
 Fax: +45-87 50 51 51

Alemanha
 GRUNDFOS GMBH
 Delta Haus
 Schlüterstr. 33, 40699 Erkrath
 Tel.: +49-211-9296-0
 Fax: +49-211-9296 531

Argentina
 Bombas GRUNDFOS de Argentina S.A.
 Ruta Panamericana km. 37.500
 Lote 34A
 1619 - Garin
 Pcia. de Buenos Aires
 Tel.: +54-3327 414 444
 Fax: +54-3327 411 411

Austrália
 GRUNDFOS Pumps Pty. Ltd.
 P.O. Box 2040
 Regency Park
 South Australia 5942
 Tel.: +61-8-8461-4611
 Fax: +61-8-8340-0155

Áustria
 GRUNDFOS Pumpen Vertrieb
 Ges.m.b.H.
 Grundfosstrasse 2
 A-5082 Grödig/Salzburg
 Tel.: +43-6246-883-0
 Fax: +43-6246-883-30

Bélgica
 N.V. GRUNDFOS Bellux S.A.
 Boomsesteenweg 81-83
 B-2630 Aartselaar
 Tel.: +32-3-870 7300
 Fax: +32-3-870 7301

Brasil
 Bombas Grundfos do Brasil Ltda.
 Av. Humberto de Alencar Castelo
 Branco, 630
 São Bernardo do Campo - SP
 09850-300
 Tel.: +55 11 - 4393 55 33
 Fax: +55 11 - 4343 56 71

Canadá
 GRUNDFOS Canada, Inc.
 2941 Brighton Road
 Oakville, Ontario
 L6H 6C9
 Tel.: +1-905 829 9533
 Fax: +1-905 829 9512

China
 GRUNDFOS Pumps (Shanghai) Co. Ltd.
 22 Floor, Xin Hua Lian Building
 755-775 Huai Hai Rd. (M)
 Shanghai 200020
 PRC
 Tel.: +86-21-64 67 28 09
 Fax: +86-21-64 67 28 08

Cingapura
 GRUNDFOS Singapore Pte. Ltd.
 24 Tuas West Road
 Jurong Town
 Singapore 638381
 Tel.: +65-865 1222
 Fax: +65-861 8402

Coréia
 GRUNDFOS Pumps Korea Ltd.
 2nd Fl., Dong Shin Building
 994-3 Daechi-dong, Kangnam-ku
 Seoul 135-280
 Tel.: +82-2-5317 600
 Fax: +82-2-5633 725

Emirados Árabes Unidos
 GRUNDFOS Gulf Distribution
 PO. Box 16768
 Jebel Ali Free Zone
 Dubai
 Tel.: +971-4-8815 166
 Fax: +971-4-8815 136

Espanha
 Bombas GRUNDFOS España S.A.
 Camino de la Fuentequilla, s/n
 E-28110 Algete (Madrid)
 Tel.: +34-91-848 8800
 Fax: +34-91-628 0465

E.U.A.
 GRUNDFOS Pumps Corporation
 17100 West 118th Terrace
 Olathe, Kansas 66061
 Tel.: +1-913-227-3400
 Fax: +1-913-227-3500

Finlândia
 OY GRUNDFOS Pumput AB
 Mestarintie 11, Piispankylä
 FIN-01730 Vantaa (Helsinki)
 Tel.: +358-9 878 9150
 Fax: +358-9 878 91550

França
 Pompes GRUNDFOS Distribution S.A.
 Parc d'Activités de Chesnes
 57, rue de Malacombe
 F-38290 St. Quentin Fallavier (Lyon)
 Tel.: +33-4-74 82 15 15
 Fax: +33-4-74 94 10 51

Grã-Bretanha
 GRUNDFOS Pumps Ltd.
 Grovebury Road
 Leighton Buzzard/Bedd. LU7 8TL
 Tel.: +44-1525-850000
 Fax: +44-1525-850011

Grécia
 GRUNDFOS Hellas A.E.B.E.
 20th km. Athinon-Markopoulou Av.
 PO. Box 71
 GR-19002 Peania
 Tel.: +30-1-66 83 400
 Fax: +30-1-66 46 273

Holanda
 GRUNDFOS Nederland B.V.
 Pampuslaan 190
 NL-1382 JS Weesp
 Tel.: +31-294-492 211
 Fax: +31-294-492 244 / 492 299

Hong Kong
 GRUNDFOS Pumps (Hong Kong) Ltd.
 Unit 1, Ground floor
 Siu Wai Industrial Centre
 29-33 Wing Hong Street &
 68 King Lam Street, Cheung Sha Wan
 Kowloon
 Tel.: +852-27861706 / 27861741
 Fax: +852-27858664

Hungria
 GRUNDFOS Hungária Kft.
 Park u. 8
 H-2045 Torokbalint
 Tel.: +36-23 511 110
 Fax: +36-23 511 111

Índia
 GRUNDFOS Pumps India Private
 Limited
 Flat A, Ground Floor
 61/62 Chamiers Aptmt
 Chamiers Road
 Chennai 600 028
 Tel.: +91-44 432 3487
 Fax: +91-44 432 3489

Indonésia
 PT GRUNDFOS Pompa
 Jl. Rawa Sumur III, Blok III / CC-1
 Kawasan Industri, Pulogadung
 Jakarta 13930
 Tel.: +62-21-460 6909
 Fax: +62-21-460 6910 / 460 6901

Irlanda
 GRUNDFOS (Ireland) Ltd.
 Unit 34, Stillorgan Industrial Park
 Blackrock
 County Dublin
 Tel.: +353-1-2954926
 Fax: +353-1-2954739

Itália
 GRUNDFOS Pompe Italia S.r.l.
 Via Gran Sasso 4
 I-20060 Truccazzano (Milano)
 Tel.: +39-02-95838112 / 95838212
 Fax: +39-02-95309290 / 95838461

Japão
 GRUNDFOS Pumps K.K.
 1-2-3, Shin-Miyakoda
 Hamamatsu City
 Shizuoka pref. 431-21
 Tel.: +81-53-428 4760
 Fax: +81-53-484 1014

Malásia
 GRUNDFOS Pumps Sdn. Bhd.
 7 Jalan Peguam U1/25
 Glenmarie Industrial Park
 40150 Shah Alam
 Selangor
 Tel.: +60-3-5569 29 22
 Fax: +60-2-5569 28 66

México
 Bombas GRUNDFOS de Mexico S.A. de
 C.V.
 Boulevard TLC No. 15
 Parque Industrial Stiva Aeropuerto
 Apodaca, N.L. 66600
 Mexico
 Tel.: +52-8-144 4000
 Fax: +52-8-144 4010

Noruega
 GRUNDFOS Pumper A/S
 Strømsveien 344
 Postboks 235, Leirdal
 N-1011 Oslo
 Tel.: +47-22 90 47 00
 Fax: +47-22 32 21 50

Nova Zelândia
 GRUNDFOS Pumps NZ Ltd.
 17 Beatrice Tinsley Crescent
 North Harbour Industrial Estate
 Albany, Auckland
 Tel.: +64-9-415 3240
 Fax: +64-9-415 3250

Polónia
 GRUNDFOS Pompy Sp. z o.o.
 ul. Klonowa 23
 Baranowo k. Poznamia
 PL-62-081 Przemierowo
 Tel.: +48-61-650 13 00
 Fax: +48-61-650 13 50

Portugal
 Bombas GRUNDFOS Portugal S.A.
 Rua Calvet de Magalhães, 241
 Apartado 1079
 P-2780 Paço de Arcos
 Tel.: +351-21-440 76 00
 Fax: +351-21-440 76 90

República Checa
 GRUNDFOS s.r.o.
 Cajkovského 21
 779 00 Olomouc
 Tel.: +420-68-5716 111
 Fax: +420-68-533 8908

Suécia
 GRUNDFOS AB
 Angeredsvinkeln 9
 Box 63, Angeredsvinkeln 9
 S-424 22 Angered
 Tel.: +46-771-32 23 00
 Fax: +46-31 331 94 60

Suíça
 GRUNDFOS Pumpen AG
 Bruggacherstrasse 10
 CH-8117 Fallanden/ZH
 Tel.: +41-1-806 8111
 Fax: +41-1-806 8115

Tailândia
 GRUNDFOS (Thailand) Ltd.
 947/168 Moo 12,
 Bangna-Trad Rd, K.M. 3
 Bangna, Phrakonong
 Bangkok 10260
 Tel.: +66-2-744 1785 ... 91
 Fax: +66-2-744 1775 ... 6

Taiwan
 GRUNDFOS Pumps (Taiwan) Ltd.
 14, Min-Yu Road
 Tunglo Industrial Park
 Tunglo, Miaoli County
 Taiwan 366, R.O.C.
 Tel.: +886-37-98 05 57
 Fax: +886-37-98 05 70

Turquia
 GRUNDFOS POMPA SAN. Ve TIC. Ltd.
 STI
 Bulgurlu Caddesi no. 32
 TR-81190 Üsküdar Istanbul
 Tel.: +90 - 216-4280 306
 Fax: +90 - 216-3279 988